



NPCIL ST ME

Previous Year Paper (07 Nov 2019 Shift 2)

Test Prime

ALL EXAMS, ONE SUBSCRIPTION



70,000+ Mock Tests



600+ Exam Covered



Personalised Report Card



Previous Year Papers



Unlimited Re-Attempt



500% Refund

















ATTEMPT FREE MOCK NOW





Exam Exam : JR_AXKD_102

: 07-11-2019 Code Date

Exam : 14:00 - 16:00 Version: 5

Time

Question No. 1

The property of a material by which it can be beaten or rolled into sheets is known as-

A) Malleability B) Ductility

C) Plasticity D) Elasticity

_ पदार्थ का वह गुण है, जिससे इसे पीटकर या रोल्ड करके शीटों में बदला जा सकता है।

A) आघातवर्धनीयता (Malleability) B) तननशिलता (Ductility)

C) प्लास्टिकता (Plasticity) D) प्रत्यास्थता (Elasticity)

Answer Key: A Your Response : A (Correct)

Question No. 2

Magna flux is-

- A) A non-destructive inspection technique B) An instrument using ultrasonic techniques that makes use of magnetic field and for crack detection magnetic particles to locate flaw in materials
- C) An instrument used for inspection of D) An instrument used for precision welding measurements using magnetism and flux density

मैग्ना फ्लक्स होता है-

- A) एक नॉनडिस्ट्रिक्टव निरीक्षण तकनीक जिसमें B) दरार का पता लगाने वाला उपकरण जिसमें सामग्री में दोष का पता लगाने के लिए चुंबकीय अल्ट्रासोनिक तकनीकों का उपयोग होता है। क्षेत्र और चुंबकीय कणों का उपयोग किया जाता हे
- C) वेल्डिंग के निरीक्षण के लिए प्रयोग किया जाने D) एक उपकरण जिसमें सटीक माप के लिए चुंबकत्व





वाला उपकरण

और फ्लक्स घनत्व का उपयोग किया जाता है

Answer Key : A

Your Response: A (Correct)

Question No. 3

Acetylene feather is present in which of the following flames of welding?

A) Neutral flame

B) Carburising flame

C) Back flame

D) Oxidising flame

वेल्डिंग की निम्नलिखित में से किस लौ में एसिटिलीन फेदर मौजूद होता है?

A) उदासीन लौ (Neutral flame)

B) कार्ब्यूराइजिंग लौ (Carburising flame)

C) पश्च लौ (Back flame)

D) ऑक्सीकारक लौ (Oxidising flame)

Answer Key: B

Your Response: B (Correct)

Question No. 4

The loss of energy of the flowing fluid is due to-

A) Sudden contraction

B) Sudden enlargement

C) Bends

D) All of the options

बहते द्रव की ऊर्जा का नुकसान किसके कारण होता है?

A) अचानक संक्चन (Sudden contraction)

B) अचानक इज़ाफ़ा (Sudden enlargement)

C) झ्कता (Bends)

D) विकल्पों में से सभी

Answer Key: D

Your Response : D (Correct)

Question No. 5

Which of the following is a type of solid state welding?

A) Ultrasonic welding

B) Thermit welding

C) Atomic hydrogen welding

D) Laser Beam Welding

इनमें से कौन, ठोस अवस्था में वेल्डिंग का एक प्रकार है?

A) अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग

B) थर्मिट वेल्डिंग





C) एटामिक हाइड्रोजन वेल्डिंग	D) लेज़र बीम वेल्डिंग
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
	Question No. 6
The deterioration of metals through	oxidation is called-
A) Corrosion	B) Anodization
C) Galvanization	D) Phosphating
ऑक्सीकरण के माध्यम से होने वाली धात्	नुओं की गिरावट को क्या कहा जाता है?
A) जंग	B) एनोडिजेसन
C) गैल्वनीकरण	D) फोस्फेटिंग
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
	Question No. 7
A combination of two or more more properties is known as-	naterials to form a new material with enhanced material
A) Reinforcement	B) Matrix
C) Composite	D) Polymer
दो या दो से अधिक पदार्थों के संयोजन कहा जाता है।	से परिष्कृत भौतिक गुणों वाले नए पदार्थ को बनाने की क्रिया को
A) प्रबलन (Reinforcement)	B) मैट्रिक्स (Matrix)
C) कम्पोजिट	D) पॉलीमर
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
	Question No. 8
Soft solder consists of-	
A) Lead and tin	B) Lead and zinc
C) Lead and aluminium	D) Copper and tin
नर्म सोल्डर में मिले होते हैं।	



C) Its capability of storing energy



A) लेड और टिन	B) लेड और जस्ता	
C) लेड और एल्यूमीनियम	D) तांबा और टिन	
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)	
<u>Questic</u>	on No. 9	
Which mechanism is formed by the inclusion of mechanism?	f ternary or higher order floating link to a simple	
A) Compound mechanism	B) Complex mechanism	
C) Planar mechanism	D) Spatial mechanism	
एक सरल तंत्र से टर्नरी का समावेश या उच्च क्रम फ्लो	टिंग लिंक से बननेवाला तंत्र क्या है?	
A) कम्पाउंड मैकेनिज्म	B) कांप्लेक्स मैकेनिज्म	
C) प्लेनर मैकेनिज्म	D) स्पाशियल मैकेनिज्म	
Answer Key : B	Your Response : A (Wrong)	
<u>Questio</u>	n No. 10	
Which of the following is an intensive property?		
A) Temperature	B) Pressure	
C) Volume	D) Both temperature and pressure	
इनमें से कौन एक सघन गुण है?		
A) तापमान	B) दाब	
C) आयतन	D) तापमान और दाब दोनों	
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)	
Question No. 11		
Spring index is-		
A) Ratio of coil diameter to wire diameter	B) Load required to produce unit deflection	

D) Indication of quality of spring





स्प्रिंग इंडेक्स है-

- A) तार के व्यास से कॉइल के व्यास का अनुपात
- B) इकाई विक्षेपण का उत्पादन करने के लिए लोड की आवश्यकता होती है

C) ऊर्जा भंडारण की इसकी क्षमता

D) स्प्रिंग की गुणवत्ता का संकेत

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)

Question No. 12

One Joule is equal to which of the following?

A) (Newton). (Meter)

B) (Coulomb) . (Volt)

C) (Pascal) . (Meter)³

D) All of the options

एक जौल निम्नलिखित में से किसके बराबर है?

A) (न्यूटन) . (मीटर)

B) (कूलम्ब) . (वोल्ट)

C) (पास्कल) . (मीटर)³

D) इनमें से सभी

Answer Key: A

Your Response : D (Wrong)

Question No. 13

If the number of constraints is five, then degrees of freedom will be-

A) One

B) Two

C) Three

D) Four

बाध्यताएं (अवरोध) पाँच होने पर स्वतंत्रता स्तर _____होगा।

A) एक

B) दो

C) तीन

D) चार

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)

Question No. 14

In the coupling rod mechanism of a locomotive, each of the four pairs is a-

A) Sliding pair

B) Rolling pair





C) Screw pair	D) Turning pair	
लोकोमोटिव के कपलिंग रॉड तंत्र में, चार जोड़े में से प्रत्येक एक है-		
A) स्लाइडिंग पेअर	B) रोलिंग पेअर	
C) स्क्रू पेअर	D) टर्निंग पेअर	
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)	
Questio	on No. 15	
The polytropic index is zero for proces	SS.	
A) Constant volume	B) Constant pressure	
C) Constant temperature	D) Isentropic	
प्रक्रम के लिए पोलीट्रॉपिक सूचक	ांक शून्य होता है।	
A) नियतांक आयतन	B) नियतांक दाब	
C) नियतांक ताप	D) आइसेंट्रोपिक	
Answer Key : B	Your Response : B (Correct)	
Question No. 16 The cutting edges of a twist drill are known as-		
A) Flanks	B) Wedges	
C) Flutes	D) Lips	
ट्रिवस्ट ड्रिल के काटने वाले किनारेकहलाते हैं।		
A) फ्लेंक	B) वेजेस	
C) फ्लूट्स	D) लिप्स	
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)	

In laminar flow, maximum velocity at the centre of the pipe is how many times the average velocity?





A) Two	B) Three
C) Four	D) Five
पटलीय प्रवाह में, पाइप के केंद्र पर अधिकतम वेग औ	सत वेग से कितने गुना होता है?
A) दो	B) तीन
C) चार	D) पांच
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
<u>Questi</u>	on No. 18
What is the full form of RTD?	
A) Resistance Time Damper	B) Resistance Temperature Detector
C) Resistive Temperature Diode	D) Ratio of Time Difference
RTD का पूर्ण रूप (नाम) क्या है?	
A) रेजिस्टन्स टाइम डेम्पर	B) रेजिस्टन्स टेम्परेचर डिटेक्टर
C) रेजिस्टिव टेम्परेचर डायोड	D) रेशिओ ऑफ़ टाइम डिफ़रेंस
	Your Response : A (Wrong) on No. 19
Mouthpieces are used to measure-	
A) Velocity	B) Friction
C) Pressure	D) Rate of flow
मापने के लिए माउथपीस का उपयोग किया जाता है।	
A) वेग	B) घर्षण
C) दबाव	D) प्रवाह दर
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)

Angle between the tool face and the ground end surface of flank is called-





A)	Lip angle	B)	Rake angle
C)	Cutting angle	D)	Clearance angle
टूल	फेस और फ्लैंक की ग्राउंड एंड सतह के बीच के के	ोण व	ने क्या कहा जाता है?
A)	लिप एंगल	B)	रेक एंगल
C)	कर्तन एंगल	D)	क्लियरेंस एंगल
I	Answer Key : A	Y	our Response : A (Correct)
	<u>Questio</u>	on No	o. 21
Wh	ich of the following substances has the large	est v	alue of Young's modulus?
A)	Rubber	B)	Nylon
C)	Iron	D)	Copper
निम्नलिखित में से किस पदार्थ में यंग के मापांक का सर्वाधिक मूल्य है?			
A)	रबर	B)	नायलॉन
C)	लोहा	D)	तांबा
1	Answer Key : C <u>Questic</u>		o. 22
Wh	at is the full form of WJM?		
A)	Water Jacket Machining	B)	Water Jet Machining
C)	Weight Jack Machining	D)	Wind Jet Machining
WJ	M का पूर्ण रूप क्या है?		

- A) वाटर जैकेट मशीनिंग (Water Jacket B) वाटर जेट मशीनिंग (Water Jet Machining)
- C) वेट जैक मशीनिंग (Weight Jack Machining)
- D) विंड जेट मशीनिंग (Wind Jet Machining)

Answer Key: B Your Response: B (Correct)





For wire drawing operation, the work material should be-	
A) Ductile	B) Tough
C) Malleable	D) Resilient
तार खींचने के कार्य के लिए, प्रयुक्त पदार्थ कैसा होना	चाहिए?
A) तननशील (Ductile)	B) कठोर (Tough)
C) आघातवर्धनीय (Malleable)	D) प्रतिस्कंदी (Resilient)
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
<u>Questio</u>	on No. 24
is the point where the side cutting edg	e and end cutting edge intersect.
A) Shank	B) Flank
C) Nose	D) Face
वह बिंदु है, जहां साइड कटिंग एज और एंड	कटिंग एज प्रतिच्छेदित करते हैं।
A) शैंक	B) फ्लैंक
C) नोज	D) फेस
Answer Key : C Question	Your Response : C (Correct) on No. 25
A device, which holds, locates a workpiece, g	uides and controls one or more cutting tools is
A) Jig	B) Fixture
C) Template	D) Lathe
वह उपकरण, जो किसी वर्कपीस को पकड़ता है, सही स्थिति में ले जाता है, एक या एक से अधिक कर्तन उपकरणों को निर्देशित करता है और नियंत्रित करता है, यह क्या कहलाता है?	
A) जिग (Jig)	B) फिक्सचर (Fixture)
C) टेम्पलेट(Template)	D) लेथ (Lathe)
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)



C) ऊष्मा दर



Question No. 26		
is the cutting action of thousands of sl	narp abrasive grains.	
A) Grinding	B) Milling	
C) Broaching	D) Drilling	
, हजारों शार्प एब्रेसिव (अपघर्षक) ग्रेइन्स की	कर्तन क्रिया है।	
A) ग्राइंडिंग	B) मिलिंग	
C) ब्रोचिंग	D) ड्रिलिंग	
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)	
<u>Questic</u>	on No. 27	
Which of the following grinding machines is use	ed to grind long and slender cylindrical rods?	
A) Bench grinder	B) Portable grinder	
C) Centreless grinder	D) Surface grinder	
निम्नलिखित में से कौन सी घर्षण मशीन का उपयो किया जाता है?	ग लंबी और पतली बेलनाकार छड़ों को घिसने के लिए	
A) बैंच ग्राइन्डर C) सेंटरलेस ग्राइन्डर	B) पोर्टेबल ग्राइन्डर D) सरफेस ग्राइन्डर	
Answer Key: C	Your Response : C (Correct)	
Question No. 28		
Zeroth law of thermodynamics forms the basis	of measurement.	
A) Pressure	B) Temperature	
C) Heat rate	D) Work	
ऊष्मागतिकी का शून्यवां नियम मापन का आधार है।		
A) दाब	B) ताप	

D) कार्य





Answer Key: B Your Response: B (Correct)

A fathometer works on the principle of:	
A) Reflection of sound waves	B) Reflection of magnetic waves
C) Reflection of radio waves	D) Reflection of ultrasonic waves
फैदोमीटरके सिद्धांत पर काम करता है।	
A) ध्वनि तरंगों के परावर्तन	B) चुंबकीय तरंगों के परावर्तन
C) रेडियो तरंगों के परावर्तन	D) अल्ट्रासोनिक (पराश्रव्य) तरंगों के परावर्तन
Answer Key : A	Your Response : D (Wrong)
Questio	on No. 30
Existence of velocity potential implies that the fl	uid flow is-
A) Steady	B) Uniform
C) Irrotational	D) In continuum
वेग विभव के मौजूद होने का अभिप्राय है कि द्रव प्रवाह A) स्थिर (Steady) C) गैर-घूर्णनशील (Irrotational)	B) एक समान (Uniform) D) निरंतरता में (In continuum)
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
<u>Questio</u>	n No. 31
The highest point of a siphon is called-	
A) Siphon top	B) Summit
C) Reservoir	D) Elevation
साइफ़न का उच्चतम बिंदु क्या कहा जाता है?	
A) साइफ़न टॉप	B) सम्मीट
C) रेज़र्वोयर	D) एलिवेशन





Answer Key: B Your Response: B (Correct)

·	
The rope or cable of a crane carrying a load is i	n-
A) Tension	B) Compression
C) Bending	D) All of the options
भार उठाने वाली क्रेन की रस्सी या केबल में	_ होता है?
A) टेंशन (Tension)	B) कम्प्रेशन (Compression)
C) बेंडिंग	D) इनमें से सभी
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
<u>Questic</u>	on No. 33
The property of a fluid which determines its resi	stance to shearing stress is called-
A) Surface tension	B) Compressibility
C) Viscosity	D) Specific gravity
किसी द्रव का वह गुण, जो अपरूपण प्रतिबल के प्रति जाता है? A) पृष्ठ तनाव (Surface tension)	ते इसके प्रतिरोध को निर्धारित करती है, उसे क्या कह B) संपीड्यता (Compressibility)
C) श्यानता (Viscosity)	D) आपेक्षिक घनत्व (Specific gravity)
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
<u>Questic</u>	on No. 34
A dielectric is used in-	
A) Electro-chemical machining	B) Ultra-sonic machining
C) Electro-discharge machining	D) Laser machining
परावैद्युत का प्रयोग में किया जाता है।	
A) इलेक्ट्रो-केमिकल मशीनिंग	B) अल्ट्रा सोनिक मशीनिंग





C) इलेक्ट्रो-डिस्चार्ज मशीनिंग	D) लेजर मशीनिंग
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
Questio	on No. 35
The property of sand due to which the sand gra	ins stick together is called-
A) Collapsibility	B) Permeability
C) Cohesiveness	D) Adhesiveness
रेत का वह गुण, जिसके कारण रेत के कण परस्पर चि	पक जाते हैं, कहलाता है।
A) निपात्यता(Collapsibility)	B) पारगमयता(Permeability)
C) ससंजकता(Cohesiveness)	D) आसंजकता(Adhesiveness)
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
Questic	on No. 36
What is the unit of the Section modulus?	
A) mm ⁴	B) mm
C) mm ²	D) _{mm} ³
सेक्शन मोडयुलस का मात्रक क्या है?	1247
A) मिमी ⁴	B) मिमी
C) _{मिमी} ²	D) मिमी ³
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)
Question No. 37	
The maximum efficiency of a screw jack having square threads and a friction angle of 30° will be-	
A) 9%	B) 11%
C) 20%	D) 33%

एक पेंच जैक जिसमें स्क्वायर धागे और 30° का एक घर्षण कोण होता है, का महत्तम(maximum) द्क्षता



क्या होगा?



A) 9%	B) 11%	
C) 20%	D) 33%	
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)	
<u>Questio</u>	<u>n No. 38</u>	
Stiffness is defined as the load required per unit	c of the spring.	
A) Area	B) Volume	
C) Deflection	D) Height	
स्टिफनेस को स्प्रिंग के के प्रति यूनिट आवश्यक लोड के रूप में परिभाषित किया जाता है।		
A) क्षेत्र	B) आयतन	
C) विचलन	D) ऊंचाई	
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)	
Questio	on No. 39	
Which of the following structures contains 6.679	% of carbon?	
A) Ferrite	B) Austenite	
C) Pearlite	D) Cementite	
निम्नलिखित में से किस संरचना में 6.67% कार्बन होता है?		
A) फेराइट	B) ऑस्टेनाईट	
C) पियरलाइट	D) सीमेन्टाईट	
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)	
Question No. 40		
The distance from the top land to the pitch circle in a gear is termed as-		
A) Pitch	B) Dedendum	
C) Addendum	D) Clearance	



गियर में शीर्ष लैंड से पिच सर्कल तक की दूरी को क्या कहा जाता है?		
A) पिच	B) ਤਿਤੇਂਤਸ	
C) एडेंडम	D) अवकाश (क्लियरेंस)	
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)	
Questio	on No. 41	
In spot welding, the spacing between two spot	welds should not be less than-	
A) d	B) 1.5d	
C) 3d	D) 6d	
स्पॉट वेल्डिंग में, दो स्पॉट वेल्ड के बीच की अंतरालन(spacing) से कम नहीं होनी चाहिए।		
A) d	B) 1.5d	
C) 3d	D) 6d	
Answer Key : B	Your Response : C (Wrong)	
Questio	on No. 42	
If ma = mass of dry air and mw = mass of war	er vapour in the air-water vapour mixture, then	
humidity ratio is given by-		
A) m _w /m _a	B) m _a /m _w	
C) $(m_w + m_a)/m_w$	D) $m_a/(m_a+m_w)$	
यदि वायु-जल वाष्प मिश्रण में m _a = शुष्क वायु का द्रव्यमान और m _w = जल वाष्प का द्रव्यमान है, ते		
आर्द्रता अनुपात (humidity ratio) को द्वार	। प्रदर्शित किया जाता है।	
A) m_w/m_a	B) m_a/m_w	

D) $m_a/(m_a+m_w)$

Your Response : D (Wrong)

Match plate pattern is used for-

C) $(m_w+m_a)/m_w$

Answer Key: A





A) Green sand moulding	B) Pit moulding
C) Machine moulding	D) Bench moulding
मैच प्लेट पैटर्न का उपयोग किसके लिए किया जाता है	-
A) ग्रीन सैंड मोल्डिंग	B) पिट मोल्डिंग
C) मशीन मोल्डिंग	D) बेंच मोल्डिंग
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
<u>Questic</u>	on No. 44
The process of bevelling sharp ends of a workp	iece is called
A) Knurling	B) Grooving
C) Facing	D) Chamfering
किसी वर्कपीस के तेज सिरों की बेवेलिंग (bevelling) व	<mark>की प्रक्रिया को कहा जाता है।</mark>
A) नर्लिग	B) ग्रूविंग
C) फेसिंग	D) चैम्फ़रिंग
Answer Key : D Questic	Your Response : D (Correct) on No. 45
Which of the following is a sliding pair?	
A) Bolt and nut	B) Ball and socket joint
C) Belt and pulley	D) Cross-head and guides
निम्नलिखित में से क्या एक स्लाइडिंग पेअर है?	
A) बोल्ट और नट	B) बॉल और सॉकेट जॉइंट
C) बेल्ट और पुले	D) क्रॉस-हेड और गाइड
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)
Question No. 46	
is an example of force closed pair.	



A) 100 m²

C) 300 m^2



A) Circular shaft revolving inside a bearing	B) Cam and follower pair	
C) Rectangular rod in a rectangular hole in a prism	D) Lead screw and nut of a lathe	
फ़ोर्स क्लोज्ड युग्म का एक उदाहरण है।		
A) बियरिंग के अंदर घूमती हुई बेलनाकार शाफ्ट	B) कैम और फॉलोअर युग्म	
C) प्रिज्म में मौजूद आयताकार छेद में आयताकार रॉड	D) लेथ के लीड स्क्रू और नट	
Answer Key : B	Your Response : A (Wrong)	
<u>Questic</u>	on No. 47	
A Kaplan turbine is suitable for-		
A) High head low discharge	B) High head high discharge	
C) Low head low discharge	D) Low head high discharge	
कपलान टरबाइनके लिए उपयुक्त है।		
A) हाई हेड लौ डिस्चार्ज	B) हाई हेड हाई डिस्चार्ज	
C) लौ हेड लौ डिस्चार्ज	D) लौ हेड हाई डिस्चार्ज	
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)	
Questic	on No. 48	
What is the area of a pipe line which carries 100	0 m ³ /s of water with a velocity of 0.25 m/s?	
A) 100 m ²	B) 400 m ²	
C) 300 m ²	D) 200 m ²	
किसी पाइप लाइन में 0.25 मी/से के वेग के साथ 1 ज्ञात करें।	00 m ³ /s पानी प्रवाहित होता है, पाइप लाइन का क्षेत्र	

B) 400 m^2

D) 200 m²





Answer Key: B Your Response: B (Correct) Question No. 49 Silicon steel is widely used in-A) Electricial industry B) Chemical industry C) For making leaf springs D) For making nuts and bolts सिलिकॉन स्टील का व्यापक रूप से _____ में उपयोग किया जाता है। A) इलेक्ट्रिकल इंडस्ट्री B) केमिकल इंडस्ट्री C) लीफ स्प्रिंग बनाने के लिए D) नट और बोल्ट बनाने के लिए **Answer Key: A Your Response : A (Correct)** Question No. 50 Which of the following electrodes falls into the flat and horizontal welding position category? A) E6010 B) E6011 D) E7024 C) E6012 इनमें से कौन सा इलेक्ट्रोड, फ्लैट और हॉरिजेंटल (समतल और क्षैतिजिक) वेल्डिंग पोजीशन की श्रेणी में आता है? A) E6010 B) E6011 C) E6012 D) E7024 **Answer Key: D** Your Response : A (Wrong) **Question No. 51** 18-4-1 High speed steel contains-A) 4% carbon B) 5% vanadium

18-4-1 हाई स्पीड स्टील में होता है-

A) 4% कार्बन

C) 4% chromium

B) 5% वैनेडियम

D) 0.7% tungsten





C) 4% क्रोमियम	D) 0.7% टंगस्टन	
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)	
<u>Questic</u>	on No. 52	
In the relation VT ⁿ = constant, the value of n for	carbide tools is-	
A) 0.1 to 0.2	B) 0.20 to 0.25	
C) 0.30 to 0.40	D) 0.40 to 0.55	
संबंध VT ⁿ = constant (स्थिरांक) में, कार्बाइड टूल के लिए n का मान कितना होता है?		
A) 0.1 社 0.2	B) 0.20 社 0.25	
C) 0.30 社 0.40	D) 0.40 社 0.55	
Answer Key : B	Your Response : B (Correct)	
Questic	on No. 53	
The product El is known as-		
(where E. Medulus of Electicity and I. Moment of Inartic)		
(where E- Modulus of Elasticity and I= Moment		
A) Section modulus	B) Modulus of rupture	
C) Flexural rigidity	D) Polar modulus	
उत्पाद El के रूप में जाना जाता है।		
(जहाँ E- प्रत्यास्थता मापांक और I = जड़त्व का आघूर्ण)		
A) सेक्शन मापांक	B) रप्चर मापांक	
C) वंक संबंधी कठोरता	D) ध्रुवीय मापांक	

Which of the following processes in lathe produces a diamond shaped regular pattern on the surface of a workpiece?

A) Chamfering

Answer Key: C

B) Grooving

Your Response : C (Correct)





C) Parting	D) Knurling
लेथ में इनमें से कौन सी प्रक्रिया, वर्कपीस की	सतह पर हीरे के आकार का नियमित पैटर्न उत्पन्न करती है?
A) कैम्फरिंग	B) ग्रूविंग
C) पार्टिंग	D) नर्लिंग
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)
	Question No. 55
Gross head is the difference between-	
A) Head race and net head	B) Head race and tail race
C) Net head and friction losses	D) Head race and friction losses
ग्रॉस हेड किनके बीच का अंतर होता है?	
A) हेड रेस और नेट हेड	B) हेड रेस और टेल रेस
C) नेट हेड और फ्रिक्शन लोस्स	D) हेड रेस और फ्रिक्शन लोस्स
Answer Key : B	Your Response : D (Wrong)
	Question No. 56
Bomb calorimeter is used to test the cal	orific value of-
A) Solid and liquid fuels	B) Only solid fuels
C) Only liquid fuels	D) Gaseous fuels
बम कैलोरीमीटर का उपयोग के वै	न्लोरी मान का परीक्षण करने के लिए किया जाता है।
A) ठोस और तरल ईंधन	B) केवल ठोस ईंधन
C) केवल तरल ईंधन	D) गैसीय ईंधन
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
Question No. 57	
The only state at which the solid, liquid and vapour phases coexist in equilibrium is-	
A) Critical point	B) Triple point





C) Saturation point	D) Superheated point
एकमात्र अवस्था, जिसमें ठोस, द्रव और वाष्प चरण सा	म्यावस्था में होते हैं,कहलाती है।
A) क्रांतिक बिंदु	B) ट्रिपल बिंदु
C) संतृप्ति बिंदु	D) अतितापित बिंदु
Answer Key : B	Your Response : B (Correct)
Questic	on No. 58
The number of degrees of freedom of a planar	linkage with 8 links and 9 simple revolute joints
is-	
A) 1	B) 2
C) 3	D) 4
8 लिंक और 9 सरल घूमने वाले जॉइंट के साथ एक प	लैनेर लिंकेज की स्वतंत्रता मात्रा की संख्या है-
A) 1	B) 2
C) 3	D) 4
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
The kinetic energy of a body is stated to increa	on No. 59 ase by 300 percent. The corresponding increase
in the momentum of the body will be-	
A) 50	B) 100
C) 200	D) 300
पिंड की गतिज ऊर्जा में 300 प्रतिशत की वृद्धि होना होगी।	बताया गया है। पिंड की गतिमात्रा में तद्विषयक वृद्धि
A) 50	B) 100
C) 200	D) 300
Answer Key : B	Your Response : C (Wrong)





The viscosity of water at 20° C is-

A) 0.01 poise

B) 1 poise

C) 10 poise

D) 100 poise

20° C पर पानी की श्यानता कितनी है?

A) 0.01 पॉइस (poise)

B) 1 पॉइस (poise)

C) 10 पॉइस (poise)

D) 100 पॉइस (poise)

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)

Question No. 61

When the relative motion between two elements is completely or successfully constrained, then these two elements form a-

A) Mechanism

B) Machine

C) Kinematic pair

D) Kinematic chain

जब दो तत्वों के बीच की सापेक्ष गति पूर्णत<mark>या या सफलतापूर्व</mark>क सीमित हो जाती है, तो ये दोनों तत्व एक _____ बन जाते हैं।

A) मैकेनिज्म

B) मशीन

C) काइनेमैटिक युग्म

D) काइनेमैटिक श्रंखला

Answer Key: C

Your Response : D (Wrong)

Question No. 62

Which of the following is NOT a non-destructive testing?

A) X-ray test

B) Magnetic particle test

C) Dye penetrant test

D) Nick break test

इनमें से कौन सा एक गैर-विनाशात्मक (नॉन-डिस्ट्रिक्टव) परीक्षण नहीं है?

A) X-किरण परीक्षण

B) च्म्बकीय कण परीक्षण

C) डाई पेनेट्रेंट परीक्षण

D) निक ब्रेक परीक्षण

Answer Key: D

Your Response : D (Correct)





Ball bearings are generally made of-

A) Cast iron

B) Malleable cast iron

C) Carbon steel

D) Chrome steel

बॉल बेयरिंग आमतौर पर किसके बने होते हैं?

A) कच्चा लोहा (कास्ट आयरन)

B) नरम कच्चा लोहा

C) कार्बन स्टील

D) क्रोम स्टील

Answer Key: D

Your Response : D (Correct)

Question No. 64

Which of the following conditions is related to Clearance fit?

A) Hole > Shaft

B) Hole < Shaft

C) Hole = Shaft

D) All of the options

इनमें से कौन सी शर्तें क्लियरेंस फिट से संबंधित हैं?

A) छिद्र > शाफ़्ट

B) छिद्र < शाफ़्ट

C) छिद्र = शाफ़्ट

D) विकल्पों में से सभी

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)

Question No. 65

Which material has the best damping capacity?

A) High speed steel

B) Stainless steel

C) Mild steel

D) Cast iron

किस सामग्री में सबसे अच्छे अवमंदन क्षमता है ?

A) उच्चा चाल इस्पात

B) स्टेनलेस स्टील

C) नरम इस्पात

D) कच्चा लोहा

Answer Key: D

Your Response : D (Correct)





which of the following devices is used to meast	ire the rate of a flow of a fluid through a pipe?	
A) Venturi meter	B) Orifice meter	
C) Anemometer	D) Both Venturi meter and Orifice meter	
निम्नलिखित में से कौन सा उपकरण एक पाइप के उपयोग किया जाता है?	माध्यम से द्रव के प्रवाह की दर को मापने के लिए	
A) वेंचुरी मीटर	B) ओरिफिस मीटर	
C) एनीमोमीटर	D) वेंचुरी मीटर और ओरिफिस मीटर दोनों	
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)	
<u>Questio</u>	on No. 67	
Maximum shear stress at any point in a thin cyl to an internal fluid pressure (p) is given by-	inder of diameter (d) and thickness (t) subjected	
A) pd/2t	B) pd/4t	
C) pd/8t	D) pd/6t	
आंतरिक द्रव दाब (p) के अधीन व्यास (d) और मोटाई (t) वाले एक पतले बेलन में किसी भी बिंदु पर अधिकतम अपरूपण प्रतिबल(Maximum shear stress) को द्वारा प्रदर्शित किया जाता है। A) pd/2t B) pd/4t		
C) pd/8t	D) pd/6t	
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)	
Question No. 68		
Shot peening is a working process.		
A) Hot	B) Cold	
C) Warm	D) Very hot	
शॉट पीनिंग एक कार्य प्रक्रिया है।		
A) गर्म	B) ਠਂਤੀ	





С) हल्का गम	D) बहुत गम
Answer Key : B	Your Response : B (Correct)
Questic	on No. 69
The processes of a Carnot cycle are-	
A) Two adiabatic and two constant pressure	B) One constant volume, one constant pressure and two isentropic
C) Two constant pressure and two isothermal	D) Two isothermal and two isentropic
एक कार्नो चक्र के प्रक्रमहोते हैं।	
A) दो रुद्धोष्म और दो नियतांक दाब	B) एक नियतांक आयतन एक नियतांक दाब और दो आइसेन्ट्रोपिक
C) दो नियतांक दाब और दो आइसोथर्मल (समतापी)	D) दो आइसोथर्मल (समतापी) और दो आइसेन्ट्रोपिक
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)
Questio	on No. 70
The ratio of isentropic work to Euler work in a c	entrifugal compressor is called-
A) Work coefficient	B) Velocity coefficient
C) Pressure coefficient	D) Flow coefficient
एक केन्द्रापसारक कंप्रेसर में यूलर कार्य से आइसेंट्रोपिक	न कार्य के अनुपात को क्या कहा जाता है?
A) कार्य गुणांक	B) वेग गुणांक
C) दबाव गुणांक	D) प्रवाह गुणांक
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
Question No. 71	
are used for grinding large flat surfaces.	
A) Ring or cylindrical wheels	B) Flaring cup wheels
C) Dish wheels	D) Cup wheels
का उपयोग बड़ी सपाट सतहों को पीसने के लिए किया जाता है।	





A) वलय या बेलनाकार पहिए	B) फ्लेयरिंग कप पहिए
C) डिश पहिए	D) कप पहिये
Answer Key : D	Your Response : A (Wrong)
<u>Questio</u>	on No. 72
is the operation of machining two ve	ertical surfaces of the work piece at a time.
A) End milling	B) Side milling
C) Straddle milling	D) Form milling
एक समय में वर्क पीस (work piece) की	दो ऊर्ध्वाधर सतहों की मशीनिंग का संचालन है।
A) एंड मिलिंग	B) साइड मिलिंग
C) स्ट्रैडल मिलिंग	D) फॉर्म मिलिंग
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
Questio	on No. 73
Expressing a dimension as $18.3^{+0.00}_{+0.02}$ mm is	the case of-
Unilateral tolerance	Bilateral tolerance
C) Limiting dimensions	D) All of the options





$18.3^{ ext{-0.00}}_{ ext{+0.02}}$ मिमी के रूप में डायमेंशन व्यक्त करना	स्थिति है।
A)	B)
यूनिलैटरल टॉलरेन्स (Unilatoral talonanaa)	बाइलैटरल टॉलरेन्स (Bilatavaltalavanaa)
(Unilateral tolerance)	(Bilateral tolerance)
C)	D)
लिमिटिंग डायमेंशन (Limiting dimensions)	विकल्पों में से सभी
,	
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
Questio	on No. 74
Fluorspar is mainly composed of-	
A) Calcium fluoride	B) Calcium sulphate
C) Calcium phosphate	D) Calcium nitrate
फ्लुओरस्पार में मुख्यतःहोता है।	
A) कैल्शियम फ्लुओराइड	B) कैल्शियम सल्फेट
C) कैल्शियम फॉस्फेट	D) कैल्शियम नाइट्रेट
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
Question No. 75	
Motion of a square bar in a square hole is an ex	cample of-
A) Completely constrained motion	B) Incompletely constrained motion
C) Successfully constrained motion	D) All of the options
एक वर्गाकार छिद्र में एक चौकोर छड़ की गति,	का उदाहरण है।





A) पूर्ण निरूद्ध गति	B) अपूर्ण निरूद्ध गति	
C) सफलतापूर्वक निरूद्ध गति	D) सभी विकल्प	
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)	
<u>Questio</u>	n No. 76	
Tripoli, a fine powdered porous rock used as known as-	a polishing abrasive for metalsmithing, is also	
A) Pumice	B) Rotten stone	
C) Silicon carbide	D) Lime	
त्रिपोली महीन पीसा हुआ झरझरा (porous) पत्थर है, जिसका उपयोग मेटलस्मिथिंग चमकाने वाले अपघर्षक के रूप में किया जाता है, जो के रूप में जाना जाता है।		
A) झांवां (Pumice)	B) रॉटन पत्थर (Rotten stone)	
C) सिलिकान कार्बाइड (Silicon carbide)	D) चूना (Lime)	
Answer Key : B	Your Response : C (Wrong)	
Questio	n No. 77	
Maximum shear stress in a beam of rectangu	lar cross-section is times the average	
shear stress. A) 1.25	B) 1.50	
C) 1.75	D) 2.00	
आयताकार अनुप्रस्थ काट वाली एक बीम में अधिकतम अपरूपण प्रतिबल(Maximum shear stress), औसत अपरूपण प्रतिबल का गुना होता है।		
A) 1.25	B) 1.50	
C) 1.75	D) 2.00	
Answer Key : B	Your Response : B (Correct)	
<u>Questio</u>	<u>n No. 78</u>	
In actual machines, which of the following is CO	RRECT?	

A) Mechanical advantage is equal to velocity B) Mechanical advantage is greater than





velocity ratio ratio D) Mechanical advantage is unity C) Mechanical advantage is less than velocity ratio असल मशीनों मे निम्नलिखित में क्या सही है? B) यांत्रिक लाभ, वेग अनुपात से अधिक होता है A) यांत्रिक लाभ, वेग अन्पात के बराबर होता है C) यांत्रिक लाभ, वेग अनुपात से कम होता है D) यांत्रिक लाभ एक्य है **Answer Key: C Your Response : C (Correct)** Question No. 79 Impulse can be obtained from the-A) Velocity-time diagram B) Force-displacement diagram C) Velocity-dispalcement diagram D) Force-time diagram आवेग से प्राप्त किया जा सकता है। A) वेग-समय आरेख B) बल-विस्थापन आरेख C) वेग-विस्थापन आरेख D) बल-समय आरेख **Answer Key: D** Your Response : D (Correct) Question No. 80 In which type of welding joint 70% to 80% of all joints are made by arc welding? A) Lap welding joint B) Fillet welding joint C) Edge welding joint D) Tee welding joint

किस प्रकार के वेल्डिंग में सभी जोड़ों के 70% से 80% जोड़ आर्क वेल्डिंग द्वारा बने होते हैं?

A) लैप वेल्डिंग जोड़

B) फिल्लेट वेल्डिंग जोड़

C) एज वेल्डिंग जोड़

D) टी वेल्डिंग जोड़

Answer Key: B

Your Response : A (Wrong)





Which type of chisel is used for special work such as forming flutes and channels? A) Flat chisel B) Cross-cut or cape chisel

C) Round-nose or half-round chisel

D) Diamond pointed chisel

किस प्रकार की चिज़ल का उपयोग विशेष कार्य जैसे फ्लूट्स और चैनल्स बनाने के लिए किया जाता है ?

A) फ्लैट चिज़ल

B) क्रॉस कट या केप चिज़ल

C) राउंड-नोज या हाफ-राउंड चिज़ल

D) डायमंड पॉइंटेड चिजल

Answer Key: C

Your Response : B (Wrong)

Question No. 82

Oxygen-acetylene combination produces the highest temperature of around-

A) 2200° C

B) 2700° C

C) 3200° C

D) 4800° C

ऑक्सीजन-एसिटिलीन का संयोजन लगभग कितना उच्चतम तापमान उत्पन्न करता है?

A) 2200°C

B) 2700°C

C) 3200°C

D) 4800°C

Answer Key: C

Your Response : C (Correct)

<u>Question No. 83</u>

Group technology organizes-

A) Common parts, problems and tasks

B) Automation and tool production

C) Documentation and analysis

D) Parts and simulation analysis

ग्रुप टेक्नोलॉजी ______व्यवस्थित करती है।

A) सामान्य पार्ट्स, समस्याएं और निर्धारित कार्य

B) स्वचालन और टूल उत्पादन

C) दस्तावेजीकरण और विश्लेषण

D) पार्ट्स और सिम्युलेशन विश्लेषण

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)



A) 2



and helium is-	
A) 1.11	B) 1.3
C) 1.4	D) 1.667
आर्गन और हीलियम के लिए नियतांक अनुपातहोता है।	ह दाब पर विशिष्ट ऊष्मा का नियतांक आयतन पर विशिष्ट ऊष्मा से
A) 1.11	B) 1.3
C) 1.4	D) 1.667
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)
	Question No. 85
flow is defined as that change with respect to space.	type of flow in which the velocity at any given time does not
A) Uniform	B) Non-uniform
C) Steady	D) Unsteady
प्रवाह को परिभाषित किया संबंध में नहीं बदलता है।	जाता है कि वह ऎसी प्रवाह है जो किसी भी समय पर वेग अंतिरक्ष के
A) समान वेग	B) गौर समान
C) स्थिर	D) अस्थिर
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
	Question No. 86
A stream function is given by $\psi = 2$	2xy. The magnitude of velocity at (3, 4) is-
A) 2	B) 5
C) 10	D) 24
एक धारा (स्टीस) फबन III = 25V टवा	रा पटर्शित किया गया है। (3.4) पर वेग का परिमाण क्या होगा?

B) 5

The ratio of specific heat at constant pressure to the specific heat at constant volume for argon





C) 10	D) 24
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)
<u>Que</u>	estion No. 87
A Johansson Mikrokator is a mechanical difference in length as compared to a stand	
A) Magnification	B) Flatness
C) Angle	D) Roundness
एक जोहानसन मिक्रोकेटर एक मैकेनिकल कॉम्पटर है जिसका उपयोग मानक के मुकाबले लंबाई में अंतर का प्राप्त करने के लिए किया जाता है।	
A) वृद्धि	B) समतलता
C) कोण	D) गोलाई
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)
<u>Qu</u>	estion No. 88
The ratio of the inertia force to the pressure	force is known as-
A) Reynold's number	B) Froude's number
C) Weber's number	D) Euler's number
जड़त्व बल(inertia force) और दाब बल का अनुपात क्या कहलाता है?	
A) रेनॉल्ड संख्या	B) फ्राउड संख्या
C) वेबर संख्या	D) यूलर संख्या
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)
Question No. 89	
The ideal gas-refrigeration cycle is similar to	o the-
A) Rankine cycle	B) Reversed Brayton cycle
C) Dual cycle	D) Stirling cycle



आदर्श गैस-प्रशीतन चक्र _____के समान है-

A) रैंकिन चक्र

B) रिवर्स ब्रेटन चक्र

C) दोहरा चक्र

D) स्टर्लिंग चक्र

Answer Key: B

Your Response : B (Correct)

Question No. 90

Loss of head at Exit of pipe is calculated by-

$$0.375 \frac{v^2}{2g}$$

B)

$$0.5\frac{v^2}{2g}$$

C)

$$0.25 \frac{v^2}{2g}$$

D)

$$\frac{v^2}{2g}$$

पाइप के निकास द्वार (एग्जिट) पर हेड के नुकसान की गणना किसके द्वारा की जाती है?

A)

$$0.375 \frac{v^2}{2g}$$

B)

$$0.5\frac{v^2}{2g}$$

C)



$$0.25\frac{v^2}{2g}$$

$$\frac{v^2}{2g}$$

Answer Key: D

Your Response: D (Correct)

Question No. 91

Which of the following operations is done by multi tooth cutter?

A) Milling

B) Broaching

C) Facing

D) Both Milling and broaching

मल्टी टूथ कटर द्वारा इनमें से कौन सा ऑपरेशन किया जाता है?

A) मिलिंग

B) ब्रोचिंग

C) फेसिंग

D) मिलिंग और ब्रोचिंग दोनों

Answer Key: D

Your Response : D (Correct)

Question No. 92

A Francis turbine is an-

A) Inward flow reaction turbine

B) Inward flow impulse turbine

C) Outward flow reaction turbine

D) Outward flow impulse turbine

एक फ्रांसिस टरबाइन है-

A) आवक प्रवाह रियेक्शन टरबाइन

B) आवक प्रवाह इम्पल्स टर्बाइन

C) बाह्य प्रवाह रियेक्शन टरबाइन

D) बाह्य प्रवाह इम्पल्स टर्बाइन

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)

Question No. 93

In planetary motion-

A) The total angular momentum remains B) The total linear momentum remains constant

constant





 C) The total linear momentum is zero
 D) The total angular momentum is zero

 प्लेनेटरी मोशन (ग्रहीय गित) में

۸) من ماسلام بنام وهم بعد الا

A) कुल कोणीय संवेग स्थिर रहता है। B) कुल रैखिक संवेग स्थिर रहता है।

C) कुल रैखिक संवेग शून्य होता है। D) कुल कोणीय संवेग शून्य होता है।

Answer Key: A Your Response: A (Correct)

Question No. 94

In a general compression process, 1 kJ of mechanical work is supplied to 2 kg of fluid and 400 J of heat is rejected to the cooling jacket. The change in specific internal energy would be-

A) 700 J B) 350 J

C) 300 J D) 600 J

एक सामान्य संपीडन प्रक्रिया में, 2 किलोग्राम द्रव पर 1 kJ यांत्रिक कार्य आरोपित किया जाता है और 400 J ऊष्मा निष्कासित होकर कूलिंग जैकेट में चली जाती है। तो विशिष्ट आंतरिक ऊर्जा में होने वाला परिवर्तन जात कीजिए।

A) 700 J

C) 300 J

Answer Key : C Your Response : A (Wrong)

Question No. 95

A block resting on an inclined plane begins to slide down the plane. If the angle of inclination is gradually increased to 30 degrees, then the coefficient of friction between the block and the plane is-

A) 0.5 B) 0.577

C) 0.72 D) 0.866

झुकाव वाले समतल पर विश्राम अवस्था वाला ब्लॉक समतल से नीचे की ओर खिसकना शुरू कर देता है। जब झुकाव के कोण को धीरे-धीरे 30 डिग्री तक बढ़ाया जाता है, तो फिर ब्लॉक समतल के बीच के घर्षण का गुणांक _____ हो जायेगा।

A) 0.5 B) 0.577





C)	0.72	D)	0.866		
	Answer Key : B	Y	our Response : B (Correct)		
	<u>Questio</u>	n No	<u>o. 96</u>		
If there is no melting of the edges of the base metal at the root face or on the side face or between the weld runs, then it is -					
A)	Lack of penetration	B)	Lack of fusion		
C)	Burn through	D)	Excessive penetration		
यदि रूट फेस या साइड फेस पर या वेल्ड रन के बीच बेस मेटल के किनारे न पिघलें, तो यहहोता है।					
A)	भेदन का अभाव	B)	संलयन का अभाव		
C)	बर्न थ्रू	D)	अत्यधिक भेदन		
	Answer Key : B	Y	our Response : B (Correct)		
	<u>Questio</u>	n No	<u>. 97</u>		
Plu	ig welded joints are used-				
A)	To join two pieces of metal in the same manner as riveted joint metals	B)	To join a circular metal with a flat job		
C)	For jobs carrying shear stress	D)	For jobs of dissimilar materials		
प्लग वेल्डेड ज्वाइंट्स का उपयोग इसके लिए किया जाता है-					
A)	धातुओं को रिवेट से जोड़ने के समान तरीके से धातु के दो टुकड़ों को जोड़ना	B)	एक वृत्तीय धातु को चपटे जॉब से जोड़ने के लिए		
C)	अपरूपण प्रतिबल वाले जॉब के लिए	D)	असमान सामग्रियों वाले जॉब के लिए		
	Answer Key : A	Y	our Response : A (Correct)		

Which philosophy eliminates sources of manufacturing waste by producing the right part in the right place at the right time?

A) ERP

B) JIT



C) TPM

D) CIM

कौन सा सिद्धांत, सही समय पर, सही स्थान पर, सही पार्ट का निर्माण करके, विनिर्माण अपशिष्ट के स्रोतों को समाप्त करता है?

A) ERP

B) JIT

C) TPM

D) CIM

Answer Key: B

Your Response : C (Wrong)

Question No. 99

Monel metal is-

A) Aluminium copper alloy

B) Aluminium silver alloy

C) Copper Nickel alloy

D) Chromium Molybdenum alloy

मोनल धात् क्या है?

A) अलुमिनियम कापर मिश्र धातु

B) अल्मिनियम रजत मिश्र धात्

C) कापर निकल मिश्र धात्

D) क्रोमियम मालिब्डेनम मिश्र धात्

Answer Key : C

Your Response : C (Correct)

Question No. 100

The isothermal bulk modulus of a perfect gas at atmospheric pressure is-

A) $1.013 \times 10^5 \text{ N/m}^2$

B) $1.013 \times 10^6 \text{ N/m}^2$

C) $1.013 \times 10^{10} \text{ N/m}^2$

D) $1.013 \times 10^{11} \text{ N/m}^2$

वायुमंडलीय दबाव में आदर्श गैस का आइसोथर्मल बल्क मापांक कितना होता है?

A) $1.013 \times 10^5 \text{ N/m}^2$

B) $1.013 \times 10^6 \text{ N/m}^2$

C) $1.013 \times 10^{10} \text{ N/m}^2$

D) $1.013 \times 10^{11} \text{ N/m}^2$

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)

Question No. 101

Which of the following is NOT a prime requirement of tool material?





A) It should have good machinability	B) It should have low melting point					
C) It should have low erosion rate	D) None of the options					
निम्नलिखित में से कौन सी उपकरण सामग्री (टूल मैटेरियल) की एक प्रमुख आवश्यकता नहीं है?						
A) इसमें अच्छी मशीनेबिलिटी होनी चाहिए।	B) इसमें कम गलनांक होना चाहिए।					
C) इसमें अपक्षरण की दर कम होनी चाहिए।	D) इनमे से कोई नहीं					
Answer Key : B	Your Response : A (Wrong)					
<u>Questio</u>	n No. 102					
A Scott-Russell mechanism consists of-						
A) Turning pair only	B) Rotary pair only					
C) Sliding and turning pairs	D) Turning and rotary pairs					
एक स्कॉट-रसेल मैकेनिज्म का बना	होता है।					
A) केवल टर्निंग पेयर्स	B) केवल रोटरी पेअर					
C) स्लाइडिंग और टर्निंग पेयर्स	D) टर्निंग और रोटरी पेयर्स					
Answer Key : C	Your Response : A (Wrong)					
Questio	n No. 103					
The machining time to face a job of 60 mm dia mm/rev is-	meter and rotating at 80 RPM with a feed of 0.3					
A) 2.5 minutes	B) 1.25 minutes					
C) 2 minutes	D) 5 minutes					
60 मिमी व्यास के जॉब को फेस करने के लिए मशीनिंग समय क्या होगा जब वह 0.3 mm/rev के फीड के साथ 80 RPM पर घूमने वाला है-						
А) 2.5 मिनट	B) 1.25 मिनट					
C) 2 मिनट	D) 5 ਸਿਜਟ					
Answer Key · R	Vour Response : B (Correct)					



Δ	single	noint t	taal e	necified	26	8-14-6	-6-6-15-	4 has a	back rake	andle	∩f_
$\overline{}$	SII IQIC	politic t	เบบเ จ	pecilied	aэ	O- 14-0	-0-0-10-	4 IIaə a	Dack lane	aligic	UI-

A) 8°

B) 14°

C) 6°

D) 15°

8-14-6-6-6-15-4 के रूप में निर्दिष्ट सिंगल पॉइंट उपकरण (टूल) का बैक रैक एंगल कितना होता है?

A) 8°

B) 14°

C) 6°

D) 15°

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)

Question No. 105

What is the nature of distribution of shear stress in a rectangular beam?

A) Linear

B) Parabolic

C) Hyperbolic

D) Elliptic

आयताकार बीम में अपरूपण प्रतिबल (shear stress) के वितरण की प्रकृति क्या है?

A) रैखिक

B) पैराबोलिक

C) हाइपरबोलिक

D) दीर्घवृत्तीय

Answer Key: B

Your Response: B (Correct)

Question No. 106

Poisson's ratio for aluminium ranges between-

A) 0.23 - 0.25

B) 0.25 - 0.26

C) 0.31 - 0.34

D) 0.27 - 0.30

एल्यूमीनियम के लिए प्वासों का अनुपात(Poisson's ratio) _____ के बीच होगा।

A) 0.23 - 0.25

B) 0.25 - 0.26

C) 0.31 - 0.34

D) 0.27 - 0.30

Answer Key: C

Your Response : C (Correct)





Hyper eutectoid steels have structure of-

A) Pearlite alone

- B) Phases of ferrite and pearlite
- C) Phases of cementite and pearlite
- D) Phases of ferrite and cementite

हाइपर यूटेक्टॉइड स्टील की संरचना _____ के समान होती है।

A) केवल पर्लाइट

- B) फेराइट और पर्लाइट की अवस्थाओं
- C) सीमेंटाइट और पर्लाइट की अवस्थाओं
- D) फेराइट और सीमेंटाइट की अवस्थाओं

Answer Key: C

Your Response : C (Correct)

Question No. 108

In gas welding, the inclination of the blow pipe with respect to the plate in Leftward welding is-

A) 30° to 40°

B) 40° to 50°

C) 60° to 70°

D) 90° to 100°

गैस वेल्डिंग में, बाई ओर वेल्डिंग में प्लेट के संबंध में ब्लो पाइप का झुकाव _____ होता है।

A) 30° 社 40°

B) 40° 社 50°

C) 60° 社 70°

D) 90° 社 100°

Answer Key: C

Your Response : C (Correct)

Question No. 109

The steam capacity of Cochran boiler is-

A) 2000 kg/hr

B) 3000 kg/hr

C) 4000 kg/hr

D) 5000 kg/hr

कोचरन बॉयलर की वाष्प क्षमता है-

A) 2000 किग्रा / घंटा

B) 3000 किग्रा / घंटा

C) 4000 किया / घंटा

D) 5000 किग्रा / घंटा

Answer Key: B

Your Response : A (Wrong)





In a 32A 49 H 8 V BE grinding wheel, the grit size is represented by-						
A) 32A	B) 49					
C) V	D) BE					
32A 49 H 8 V BE ग्राइंडिंग व्हील में, ग्रिट साइज़से व्यक्त होता है।						
A) 32A	B) 49					
C) V	D) BE					
Answer Key : B	Your Response : B (Correct)					
<u>Questi</u>	ion No. 111					
The number of instantaneous centres for a for	ur bar chain mechanism would be-					
A) 2	B) 3					
C) 4	D) 6					
चार बार शृंखला तंत्र के लिए तात्कालिक केंद्रों की संख्या होगी-						
A) 2	B) 3					
C) 4	D) 6					
Answer Key : D	Your Response : D (Correct)					
<u>Questi</u>	ion No. 112					
The surface speed of regulating wheel in case of centreless grinding is-						
A) 15-75 m/min	B) 100-500 m/min					
C) 500-800 m/min	D) 1000-1500 m/min					
सेंटरलेस ग्राइंडिंग में, रेग्युलेटिंग व्हील की सरफेस स्पीडहोती है।						
A) 15-75 मी/मिनिट	B) 100-500 मी/मिनिट					
C) 500-800 मी/मिनिट	D) 1000-1500 मी/मिनिट					
Answer Key · A	Vour Response : A (Correct)					





The coordination number of FCC crystal structure is-						
A) 4	B) 8					
C) 12	D) 16					
FCC क्रिस्टल संरचना का समन्वय संख्या क्या है?!						
A) 4	B) 8					
C) 12	D) 16					
Answer Key : C	Your Response : C (Correct)					
<u>Questi</u>	on No. 114					
The drill RPM for drilling a hole of 25 mm diam of 25 m/min is-	meter in a 15-mm thick plate with a cutting speed					
A) 318.4 RPM	B) 424.6 RPM					
C) 636.8 RPM	D) 232.6 RPM					
25 मिमी / मिनट की कर्तन गति से 15 मिमी मोटी प्लेट में 25 मिमी व्यास का छिद्र ड्रिल करने के लिए आवशयक ड्रिल RPM होगा।						
A) 318.4 RPM	B) 424.6 RPM					
C) 636.8 RPM	D) 232.6 RPM					
Answer Key : A	Your Response : A (Correct)					
<u>Questi</u>	on No. 115					
Martensite forms during quenching, when the face centered cubic lattice of austenite is distorted into the structure.						
A) Body-Centered Tetragonal	B) Face-Centered Cubic					
C) Hexagonal Close Packed	D) Rhombohedral Crystal					
जब ऑस्टेनाइट के फेस सेंटर्ड क्यूबिक लैटिस को क्वेंचिंग के दौरान मार्टेन्साइट बनता है।	संरचना में विरूपित किया जाता है, तब					
A) बॉडी-सेंटर्ड टेट्रागोनल	B) फेस-सेंटर्ड क्यूबिक					





C) हेक्सागोनल क्लोज पैक्ड

Answer Key: A

D) रोम्बोहेड्रल क्रिस्टल

Your Response : A (Correct)

Question No. 116

Which of the following is NOT considered as minor head losses, when the fluid is flowing through a pipe?

A) Loss of head due to friction

- B) Loss of head due to sudden enlargement
- C) Loss of head due to sudden contraction
- D) Loss of head at the exit of pipe

जब द्रव एक पाइप से बह रहा हो तो निम्न में से किसे मामूली हेड नुकसानों के रूप में नहीं माना जाता है?

- A) घर्षण के कारण हेड का नुकसान
- B) अचानक बढ़ने के कारण हेड का नुकसान
- C) अचानक संकुचन के कारण हेड का नुकसान
- D) पाइप के निकास पर हेड का नुक्सान

Answer Key: A

Your Response : A (Correct)

Question No. 117

Sensitiveness of governor is given by-

A)

$$\frac{N_2 + N_1}{N}$$

$$\frac{N_2 - N_1}{N}$$

C)

$$\frac{N}{N_1 - N_2}$$

D)

$$\frac{N}{N_1 + N_2}$$



नियामक के संवेदनशीलता कैसे दिया जाता है?

A)

$$\frac{N_2+N_1}{N}$$

B)

$$\frac{N_2 - N_1}{N}$$

C)

$$\frac{N}{N_1 - N_2}$$

D)

$$\frac{N}{N_1 + N_2}$$

Answer Key: B

Your Response : B (Correct)

Question No. 118

Which of the following mechanisms produces an exact straight line motion?

A) Watt mechanism

B) Grasshopper mechanism

C) Peaucellier's mechanism

D) Tchebichiff mechanism

निम्नलिखित में से किस यंत्रविन्यास में (mechanism) एक स्ट्रैट (straight) रेखीय गति उत्पन्न होती है? 'निम्नलिखित में से किस यंत्रविन्यास में (mechanism) एक ऋजु रेखीय गति उत्पन्न होती है?

A) वाट यंत्रविन्यास (Watt mechanism)

B) ग्रासहॉपर यंत्रविन्यास

(Grasshopper

mechanism)

C) पेऔकेल्लिएर यंत्रविन्यास mechanism)

(Peaucellier's

D) शेबिचिफ यंत्रविन्यास

(Tchebichiff

mechanism)

Answer Key : C Your Response : C (Correct)

Question No. 119

The standard angle between the sides of a V belt is-

A) 25°

B) 90°





C) 40°

D) 45°

V बेल्ट के बाजुओं के बीच का मानक कोण है-

A) 25°

B) 90°

C) 40°

D) 45°

Answer Key: C

Your Response : C (Correct)

Question No. 120

Addendum of a gear is equal to-

A) Pitch

B) 0.3 p

C) 0.3183 p

D) 0.3683 p

गियर का एडेंडम, ____ के बराबर होता है।

A) पिच

B) 0.3 p

C) 0.3183 p

D) 0.3683 p

Answer Key: C

Your Response : C (Correct)