

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

Section A (Question No. 1 to 70)			
1	Which of the following gas is essential for fire? A) Nitrogen                            B) Carbon dioxide C) Oxygen                              D) None of these	आग के लिए निम्नलिखित में से कौन सी गैस आवश्यक है? A) नाइट्रोजन                      B) कार्बन डाइऑक्साइड C) ऑक्सीजन                        D) इनमें से कोई नहीं	
2	Which of the following gas percentage is maximum in atmosphere? A) Oxygen                              B) Nitrogen C) Acetylene                          D) $\text{CO}_2$	निम्नलिखित में से कौन सी गैस की प्रतिशतता वायुमंडल में सर्वाधिक है? A) ऑक्सीजन                        B) नाइट्रोजन C) एसिटिलीन                    D) $\text{CO}_2$	
3	Which of the following is not found in non-ferrous alloys? A) Lead                                 B) Tin C) Zinc                                 D) Iron	अलौह मिश्र धातुओं में निम्नलिखित में से क्या नहीं पाया जाता है ? A) सीसा                              B) टिन C) जस्ता                              D) लोहा	
4	Which of the following welding process uses non-consumable electrode ? A) Gas Tungsten arc welding B) Shielded metal arc welding C) $\text{CO}_2$ Shielded welding D) None of above	निम्नलिखित में से कौन सी वेल्डिंग प्रक्रिया गैर-उपभोज्य इलेक्ट्रोड का उपयोग करती है? A) गैस टंगस्टन आर्क वेल्डिंग B) परिरक्षित धातु आर्क वेल्डिंग C) $\text{CO}_2$ परिरक्षित वेल्डिंग D) उपरोक्त में से कोई नहीं	
5	Heat is created by the chemical reaction in which of the following process? A) Resistance welding B) Friction welding C) Tungsten arc welding D) Thermit welding	निम्नलिखित में से किस रासायनिक प्रक्रिया में ऊष्मा का निर्माण होता है? A) प्रतिरोध वेल्डिंग B) घर्षण वेल्डिंग C) टंगस्टन आर्क वेल्डिंग D) थर्मिट वेल्डिंग	
6	The heat generated (H) in resistance welding is expressed by: A) $I^2Rt$ B) $IR^2t$ C) $IRt^2$ D) $2IRT$	प्रतिरोध वेल्डिंग में उत्पन्न ऊष्मा (H) किस प्रकार व्यक्त की जाती है? A) $I^2Rt$ B) $IR^2t$ C) $IRt^2$ D) $2IRT$	
7	The voltage needed in resistance welding does not depend upon: A) Composition                        B) Area C) Thickness of weld                D) Length of weld	प्रतिरोध वेल्डिंग में आवश्यक वोल्टेज किस पर निर्भर नहीं करता है ? A) रचना                              B) क्षेत्रफल C) वेल्ड की मोटाई            D) वेल्ड की लंबाई	
8	Which of the following is not a resistance welding? A) Spot welding B) Butt welding C) Pressure welding D) Percussion welding	निम्नलिखित में से क्या एक प्रतिरोध वेल्डिंग नहीं है ? A) स्पॉट वेल्डिंग B) बट वेल्डिंग C) दाब वेल्डिंग D) आघात वेल्डिंग	
9	Which flame is suitable for cutting operations? A) Neutral flame B) Carburising flame C) Oxidising flame D) None of the above	कौन सी लौ कटिंग कार्य के लिए उपयुक्त है ? A) न्यूट्रल लौ B) कारबुराइजिंग लौ C) ऑक्सीकरण लौ D) उपरोक्त में से कोई नहीं	
10	In arc welding, the three elements to be controlled to obtain satisfactory welding operation are: A) Current, voltage and speed of travel B) Current, voltage and arc length C) Current, arc length and speed of travel D) Voltage, arc length and speed of travel	आर्क वेल्डिंग में, संतोषजनक वेल्डिंग संचालन प्राप्त करने के लिए नियंत्रित किए जाने वाले तीन तत्व कौनसे हैं? A) करंट, वोल्टेज और यात्रा की गति B) करंट, वोल्टेज और आर्क लंबाई C) करंट, आर्क लंबाई और यात्रा की गति D) वोल्टेज, आर्क लंबाई और यात्रा की गति	
11	The commonly used flux in brazing is: A) Rosin                              B) Borax C) Lead sulphide                    D) Zinc chloride	टांकने में आमतौर पर इस्तेमाल होने वाला फ्लक्स क्या है? A) रोसिन                            B) बोरेक्स C) लीड सल्फाइड              D) जिंक क्लोराइड	

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

12	Projection welding is..... A) Multi-spot welding process B) Continuous spot welding process C) Used to form mesh D) Used to make cantilevers	प्रोजेक्शन वेल्डिंग .....है। A) मल्टी-स्पॉट वेल्डिंग प्रक्रिया B) निरंतर स्पॉट वेल्डिंग प्रक्रिया C) जाली बनाने के लिए उपयोग किया जाता है D) कैंटिलीवर बनाने के लिए उपयोग किया जाता है
13	Seam-welding is..... A) Multi-spot welding process B) Continuous spot welding process C) Used to form mesh D) Used for welding cylindrical objects	सीम-वेल्डिंग .....है। A) मल्टी-स्पॉट वेल्डिंग प्रक्रिया B) निरंतर स्पॉट वेल्डिंग प्रक्रिया C) जाली बनाने के लिए उपयोग किया जाता है D) बेलनाकार वस्तुओं के वेल्डिंग के लिए उपयोग किया जाता है
14	In reverse polarity welding..... A) Electrode holder is connected to the negative and work to positive B) Electrode holder is connected to the positive and work to negative C) Work is positive and holder is earthed D) Holder is positive and work is earthed	रिवर्स पोलरिटी वेल्डिंग में ..... A) इलेक्ट्रोड धारक नेगेटिव से जुड़ा होता है और कार्य पॉज़िटिव से B) इलेक्ट्रोड धारक पॉज़िटिव से जुड़ा होता है और कार्य नेगेटिव से C) कार्य पॉज़िटिव होता है और धारक भूसंपर्कित किया होता है D) धारक पॉज़िटिव होता है और कार्य भूसंपर्कित किया होता है
15	Flash butt welding is..... A) Gas welding B) Arc welding with straight polarity C) Arc welding with reverse polarity D) Resistance welding	फ्लैश बट वेल्डिंग है ..... A) गैस वेल्डिंग B) सीधे ध्रुवता के साथ आर्क वेल्डिंग C) रिवर्स ध्रुवता के साथ आर्क वेल्डिंग D) प्रतिरोध वेल्डिंग
16	Preheating is essential in welding for..... A) High speed steel      B) Stainless steel C) Cast iron                D) German silver	.....वेल्डिंग के लिए पूर्वतापन करना किसलिए जरूरी है? A) हाई स्पीड इस्पात      B) जंगरोधी इस्पात C) संचकित लोहा                D) जर्मन सिल्वर
17	Weld spalter is..... A) Flux                      B) Electrode coating C) Welding defect         D) Welding test	वेल्ड स्पेल्टर है ..... A) फ्लक्स                      B) इलेक्ट्रोड कोटिंग C) वेल्डिंग दोष            D) वेल्डिंग परीक्षण
18	In MIG welding helium or argon is used in order to..... A) Provide cooling effect B) Act as flux C) Protect electrode D) Act as shielding medium	MIG वेल्डिंग में हीलियम या ऑर्जन का उपयोग किस लिए किया जाता है? A) शीतलन प्रभाव प्रदान करने के लिए B) फ्लक्स के रूप में कार्य करने के लिए C) इलेक्ट्रोड को सुरक्षित करने के लिए D) परिरक्षण माध्यम के रूप में कार्य करने के लिए
19	Oxidising flame is used to weld metals like..... A) Steel B) Copper and brass C) Carburised steel D) aluminium, stainless steel	ऑक्सीकरण लोंग का उपयोग निम्नलिखित किन धातुओं को वेल्ड करने के लिए किया जाता है ? A) इस्पात B) तांबा और पीतल C) प्रबलित स्टील D) एल्यूमीनियम, जंगरोधी इस्पात
20	Acetylene is stored in gas cylinder in..... A) In gaseous form        B) In liquid form C) In solid form          D) All of above	एसिटिलीन गैस सिलेंडर में किस रूप में संग्रहित किया जाता है ? A) गैसीय रूप में      B) द्रव रूप में C) ठोस रूप में          D) उपरोक्त सभी
21	Neutral flame is used to weld metals like..... A) Steel                      B) Copper and brass C) Carburised steel D) Aluminium, stainless steel, zinc die casting, nickel, monel etc.	न्यूट्रल लोंग का उपयोग निम्नलिखित किन धातुओं को वेल्ड करने के लिए किया जाता है? A) इस्पात                      B) तांबा और पीतल C) प्रबलित स्टील D) एल्यूमीनियम, जंगरोधी इस्पात, जस्ता डाई कास्टिंग, गिलट, मोनेल आदि

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

22	The distance between root and fillet weld is called: A) Reinforcement      B) Leg length C) Root gap            D) Throat thickness	रूट और फिलेट वेल्ड के बीच की दूरी को _____ कहा जाता है: A) रिंफोर्समेंट      B) लेग लेंथ C) रूट गैप            D) थ्रोट थिक्नेस
23	The principal material used in soldering are: A) Tin and copper      B) Copper and lead C) Tin and lead          D) Zinc and lead	सोल्डरिंग में उपयोग की जाने वाली प्रमुख सामग्री हैं: A) टिन और तांबा      B) तांबा और सीसा C) टिन और सीसा      D) जस्ता और सीसा
24	In fusion welding process, penetration is the ratio of: A) Depth of weld to length B) Depth of weld to width C) Width of weld to depth D) Length of weld to depth	प्यूजन वेल्डिंग प्रक्रिया में, अंतर्वेधन निम्नलिखित में से किसका अनुपात है? A) वेल्ड की गहराई अनुपात लंबाई B) वेल्ड की गहराई अनुपात चौड़ाई C) वेल्ड की चौड़ाई अनुपात गहराई D) वेल्ड की लंबाई अनुपात गहराई
25	Forge welding is classified as: A) Fusion welding with pressure B) Fusion welding without pressure C) Non-fusion welding with pressure D) Non-fusion welding without pressure	फोर्ज वेल्डिंग को किस प्रकार वर्गीकृत किया गया है? A) दबाव के साथ प्यूजन वेल्डिंग B) दबाव के बिना प्यूजन वेल्डिंग C) दबाव के साथ नॉन-प्यूजन वेल्डिंग D) दबाव के बिना नॉन-प्यूजन वेल्डिंग
26	Which of the following statement is not true regarding laser beam welding process? A) The process uses amplified light energy as a source of welding B) The process essentially requires vacuum C) Power density of laser beam is much higher compared to an arc welding process D) All of the above	लेजर बीम वेल्डिंग प्रक्रिया के संबंध में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही नहीं है? A) प्रक्रिया वेल्डिंग के स्रोत के रूप में प्रवर्धित प्रकाश ऊर्जा का उपयोग करती है B) प्रक्रिया में अनिवार्य रूप से वैक्यूम की आवश्यकता होती है C) आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया की तुलना में लेजर बीम की शक्ति घनत्व बहुत अधिक है D) उपरोक्त सभी
27	In plasma arc welding process, the plasma is generated by: A) Low frequency AC voltage B) Low frequency AC current C) High frequency AC voltage D) High frequency AC current	प्लाज्मा आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया में, प्लाज्मा किसके द्वारा उत्पन्न होता है? A) कम आवृत्ति एसी वोल्टेज B) कम आवृत्ति एसी करंट C) उच्च आवृत्ति एसी वोल्टेज D) उच्च आवृत्ति एसी करंट
28	Backfire, a small explosion of flame occurring at the tip torch in oxy-acetylene process is due to : A) Gas pressure setting too low B) Nozzle overheated C) Nozzle orifice blocked by carbon deposits D) Any of the above	प्रतिज्ञलन, लौ का एक छोटा विस्फोट टॉर्च टिप पर होने वाली ऑक्सी-एसिटिलीन प्रक्रिया में किस कारण होता है? A) गैस का दबाव बहुत कम होना B) अधितप्त नोजल C) कार्बन अवशेष द्वारा अवरुद्ध नोजल छिद्र D) उपरोक्त में से कोई भी
29	Which of the following combination provide highest temperature? A) oxy -hydrogen      B) oxy-LPG C) oxy-acetylene        D) Air-acetylene	निम्नलिखित में से कौन सा संयोजन उच्चतम तापमान प्रदान करता है? A) ऑक्सी-हाइड्रोजेन      B) ऑक्सी-एल पी जी C) ऑक्सी-एसिटिलीन      D) वायु-एसिटिलीन
30	What is the purpose of flux in soldering? A) Prevent formation of oxide B) Lower the melting point of solder C) Wash away the surplus solder D) All of the above	सोल्डरिंग में फ्लक्स का उद्देश्य क्या है? A) ऑक्साइड के गठन को रोकना B) सोल्डर गलनांक को कम करना C) अधिशेष सोल्डर को बहाना D) उपरोक्त सभी
31	For ultrasonic welding, thickness of metal is usually restricted to: A) 3 mm                    B) 9 mm C) 12 mm                 D) 15 mm	अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग के लिए, धातु की मोटाई आमतौर पर कितनी प्रतिबंधित होती है? A) 3 मिमी                B) 9 मिमी C) 12 मिमी              D) 15 मिमी

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

32	The welding position in which an electro slag welding operation is performed is? A) Flat                            B) Horizontal C) Vertical                      D) Overhead	वेल्डिंग स्थिति जिसमें एक इलेक्ट्रो स्लैग वेल्डिंग कार्य किया जाता है क्या है? A) चपटा                        B) समस्तरीय C) लम्बवत्                    D) शिरोपारि
33	What is the function of a gas regulator during a gas welding operation? A) get the different type of flames B) Mix the gas in required proportion C) Change the volume of gases flowing to the blow pipe D) Set the working pressure	गैस वेल्डिंग कार्य के दौरान गैस नियामक का क्या कार्य है? A) विभिन्न प्रकार की लौ प्राप्त करना B) आवश्यक अनुपात में गैस मिलाना C) फुकनी में बहने वाली गैसों की मात्रा बदलना D) कार्यकारी दाब को निर्धारित करना
34	Metal active gas arc welding uses which of following gas? A) Carbon dioxide              B) Nitrogen C) Argon                         D) Helium	धातु सक्रिय गैस आर्क वेल्डिंग निम्नलिखित में से किस गैस का उपयोग करती है? A) कार्बन डाइऑक्साइड    B) नाइट्रोजन C) आर्गन                        D) हीलियम
35	In DC welding, straight polarity is recommended for which of following case? A) Welding with heavy coated electrodes B) Welding with light coated electrodes C) Sheet metal working D) Welding with super heavy coated electrodes	डीसी वेल्डिंग में, सीधी ध्रुवीयता की संस्तुति निम्नलिखित में से किस स्थिति में की जाती है? A) भारी लेपित इलेक्ट्रोड के साथ वेल्डिंग B) हल्की लेपित इलेक्ट्रोड के साथ वेल्डिंग C) शीट धातु कार्य D) अति भारी लेपित इलेक्ट्रोड के साथ वेल्डिंग
36	Among the following, which of the following deposits a large amount of weld metal per unit time? A) Low hydrogen electrode B) Heavy coated electrode C) Iron powder electrode D) Deep penetration electrode	निम्नलिखित में से, निम्न में से कौन सी प्रति यूनिट समय में वेल्ड धातु की एक बड़ी मात्रा जमा करता है? A) निम्न हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड B) भारी लेपित इलेक्ट्रोड C) लोह पाउडर इलेक्ट्रोड D) गहरी पैठ इलेक्ट्रोड
37	Arc length in an arc welding process should be nearly equal to: A) diameter of electrode (d) B) 1.5d C) 2d D) 3d	आर्क वेल्डिंग प्रक्रिया में आर्क की लंबाई लगभग किसके बराबर होती है? A) इलेक्ट्रोड का व्यास(d) B) 1.5d C) 2d D) 3d
38	Which of the following property of cast iron makes it difficult to be welded? A) Low melting point B) Low fluidity C) Its hardness and brittleness D) High compressive strength	संचकित लोहे की किस गुणस्वभाव के कारण वेल्ड करना मुश्किल होता है? A) कम गलनांक B) कम प्रवाहिता C) इसकी कठोरता और भंगुरता D) उच्च संपीड़न शक्ति
39	The selection of nozzle for pipe welding depends upon: A) Groove angle B) Pipe wall thickness C) Pipe diameter D) All of the above	पाइप वेल्डिंग के लिए नोजल का चयन किस पर निर्भर करता है? A) ग्रूव कोण B) पाइप वाल मोटाई C) पाइप व्यास D) उपरोक्त सभी
40	Soldering iron is made of copper due to which following reason? A) It is heavy B) Bad conductor of heat C) Thermal expansion is more D) Good conductor of heat	टांका लगाने वाला लोहा किस कारण तांबे से बना होता है? A) यह भारी है B) ऊष्मा का कुचालक है C) तापीय विस्तार अधिक है D) ऊष्मा का सुचालक है

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

41	A collimated light beam is used for producing heat in: A) TIG welding B) MIG welding C) Percussion welding D) Laser welding	एक संधानिक प्रकाश किरण का उपयोग किस में ऊष्मा उत्पन्न करने के लिए किया जाता है? A) टी आई जी वेल्डिंग B) एम आई जी वेल्डिंग C) आघात वेल्डिंग D) लेजर वेल्डिंग
42	Which of the following is used for eliminating the fire caught due to electricity? A) Using oil B) Conductive agent fire extinguisher C) CO <sub>2</sub> fire extinguisher D) All of these	बिजली के कारण लगी आग को खत्म करने के लिए निम्न में से किसका उपयोग किया जाता है ? A) तेल का उपयोग B) प्रवाहकीय अग्निशामक एजेंट C) CO <sub>2</sub> अग्निशामक D) ये सभी
43	The presence of which gas in the weld metal has harmful effect leading to crack? A) Oxygen                            B) Hydrogen C) Nitrogen                         D) None of these	वेल्ड धातु में किस गैस की उपस्थिति के कारण दरार का हानिकारक प्रभाव पड़ता है? A) ऑक्सीजन                    B) हाइड्रोजन C) नाइट्रोजन                 D) इनमें से कोई नहीं
44	The word 'LASER' is an acronym for which of the following? A) Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation B) Light Augmentation by Stimulated Emission of Radiation C) Light Augmentation by Sustained Emission of Radiation D) Light Amplification by Sustained Emission of Radiation	'LASER' शब्द निम्नलिखित में से किसके लिए एक संक्षिप्त नाम है? A) लाइट एम्प्लिफीकेशन बाई स्टीमुलेटेड एमिशन ऑफ रेडियेशन B) लाइट औग्मेटेशन बाई स्टीमुलेटेड एमिशन ऑफ रेडियेशन C) लाइट औग्मेटेशन बाई सस्टेंड एमिशन ऑफ रेडियेशन D) लाइट एम्प्लिफीकेशन बाई सस्टेंड एमिशन ऑफ रेडियेशन
45	Sugar at Rs.15 per kg is mixed with sugar at Rs.20 per kg in the ratio 2 : 3. Find the price per kg of the mixture: A) Rs 21                            B) Rs 17 C) Rs 18                            D) Rs 19	15 रु किलो चीनी 20 रु किलो चीनी के साथ 2:3 के अनुपात में मिश्रित की जाती है। मिश्रण का मूल्य प्रति कि.ग्रा. ज्ञात कीजिये: A) रु 21                            B) रु 17 C) रु 18                            D) रु 19
46	If five items are bought for Rs.345, Rs.375, Rs.225, Rs.255 and Rs.300. then the average price of the item is? A) 340                              B) 350 C) 280                              D) 300	अगर पांच वस्तु रु 345, Rs 375, Rs 225, Rs 255 और Rs 300 मूल्य पर खरीदी जाती हैं, तो वस्तु का औसत मूल्य क्या है? A) 340                              B) 350 C) 280                              D) 300
47	A man goes to Mumbai from Allahabad at a speed of 40km/h and returns with the speed of 60km/h. What is his average speed during the whole journey? A) 50 km/h                        B) 48 km/h C) 45 km/h                        D) 52 km/h	एक आदमी 40 किमी/घंटा की गति से इलाहाबाद से मुंबई जाता है और 60 किमी/घंटा की गति से लौटता है। पूरी यात्रा के दौरान उनकी औसत गति क्या है? A) 50 किमी/घंटा            B) 48 किमी/घंटा C) 45 किमी/घंटा            D) 52 किमी/घंटा
48	If $\sqrt{5} = 3.8729$ , evaluate $(\sqrt{5}+\sqrt{3})/(\sqrt{5}-\sqrt{3})$ A) 4.7289                        B) 6.8729 C) 7.8729                        D) 8.8729	यदि $\sqrt{5}=3.8729$ है, तो $(\sqrt{5}+\sqrt{3})/(\sqrt{5}-\sqrt{3})$ मूल्यांकन कीजिये: A) 4.7289                        B) 6.8729 C) 7.8729                        D) 8.8729
49	Mohan can finish a job in 60 days whereas Ram can finish the same job in 20 days. If they work together the job will be over in? A) 15 days                        B) 30 days C) 80 days                        D) 40 days	मोहन एक कार्य को 60 दिनों में पूरा करता है जबकि राम उसी कार्य को 20 दिनों में पूरा करता है। यदि वे एक साथ कार्य करते हैं तो कार्य कितने दिनों में पूरा होगा? A) 15 दिन                      B) 30 दिन C) 80 दिन                      D) 40 दिन

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

50	A train 140m long running at 60kmph. In how much time will it pass a platform 260m long? A) 44 sec                    B) 24 sec C) 36 sec                    D) 58 sec	एक 140 मीटर लंबी ट्रेन 60 किमी प्रति घंटे की रफ्तार से दौड़ती है। 260 मीटर लंबे प्लेटफॉर्म को पार करने में कितना समय लगेगा? A) 44 सेकंड              B) 24 सेकंड C) 36 सेकंड              D) 58 सेकंड
51	If $\cos\theta = -3/5$ then find $\tan\theta$ , where $\theta$ is an angle in the second quadrant: A) $-4/3$ B) $-4/5$ C) $4/3$ D) $3/5$	यदि $\cos\theta = -3/5$ तो $\tan\theta$ ज्ञात कीजिये, जहाँ $\theta$ द्वितीय चतुर्थांश में कोण है: A) $-4/3$ B) $-4/5$ C) $4/3$ D) $3/5$
52	The length of the longest pole that can be placed in a hall of dimensions 10 m x 8 m x 6 m, is: A) 9 m                      B) $8\sqrt{2}$ m C) $10\sqrt{2}$ m                D) 11 m	10 मीटर x 8 मीटर x 6 मीटर आयामों के एक हॉल में रखा जा सकने वाला सबसे लंबा स्तंभ की लंबाई कितनी होगी? A) 9 मी                    B) $8\sqrt{2}$ मी C) $10\sqrt{2}$ मी              D) 11 मी
53	What is the value of $(\sin 15^\circ + \cos 15^\circ)^2 + (\sin 15^\circ - \cos 15^\circ)^2$ ? A) 1                        B) 2 C) 0                        D) -1	$(\sin 15^\circ + \cos 15^\circ)^2 + (\sin 15^\circ - \cos 15^\circ)^2$ का मान क्या है? A) 1                        B) 2 C) 0                        D) -1
54	If the surface area of cube is $486 \text{ cm}^2$ , then its volume in $\text{cm}^3$ will be? A) 729                     B) 625 C) 743                     D) 216	यदि क्यूब पृष्ठीय क्षेत्रफल $486 \text{ सेमी}^2$ है, तो इसका आयतन $\text{सेमी}^3$ में क्या होगा? A) 729                     B) 625 C) 743                     D) 216
55	Three cubes whose edges are 8 cm, 6 cm and 1 cm respectively are melted without any loss of metal into a single cube. What is the edge of cube? A) 10 cm                    B) 9 cm C) 7 cm                     D) 8 cm	तीन घन जिनके किनारे क्रमशः 8 सेमी, 6 सेमी और 1 सेमी हैं को बिना किसी धातु नुकसान के पिघलाया जाता है और उससे एक घन तैयार किया जाता हाई। नए घन का किनारा क्या होगा? A) 10 सेमी              B) 9 सेमी C) 7 सेमी                D) 8 सेमी
56	Guided bend test is used to determine which of following: A) Tensile strength B) Ductility C) Impact value D) Percentage of elongation	गाइडेड बेंड टेस्ट का उपयोग निम्नलिखित में से किसको निर्धारित करने के लिए किया जाता है? A) तन्य शक्ति B) तन्यता C) प्रभाव मूल्य D) वृद्धि प्रतिशतता
57	What is the effect if the tungsten electrode tip melts and deposit on the weld metal? A) Stabilizing the arc B) Crack C) Lack of fusion D) Contamination in the weld	टंगस्टन इलेक्ट्रोड टिप पिघलने और वेल्ड धातु पर जमा होने पर क्या प्रभाव पड़ता है? A) अर्क स्थिरता B) दरार C) पर्फूजन का अभाव D) वेल्ड में संदुषण
58	Which welding procedure is safe to perform in wet condition? A) Oxy-acetylene welding B) Arc welding C) MIG Welding D) TIG Welding	नम अवस्था में करने के लिए कौन सी वेल्डिंग प्रक्रिया सुरक्षित होती है? A) ऑक्सी-एसिटिलीन वेल्डिंग B) आर्क वेल्डिंग C) एम आई जी वेल्डिंग D) टी आई जी वेल्डिंग
59	Which of the following low heat input electrode is used for repairing cast iron work? A) Monel electrode B) Low hydrogen electrode C) Silicon bronze electrode D) Tungsten electrode	निम्नलिखित में से कौन सी निम्न ऊष्मा आगत इलेक्ट्रोड का उपयोग कार्ट आइरन वर्क की मरम्मत में क्या जाता है? A) मोनेल इलेक्ट्रोड B) निम्न हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड C) सिलिकॉन कांस्य इलेक्ट्रोड D) टंगस्टन इलेक्ट्रोड

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

60	Which type of joint is used for spot welding? A) Butt joint                    B) T joint C) Lap joint                    D) Corner joint	स्पॉट वेल्डिंग के लिए किस प्रकार के जॉइंट का उपयोग किया जाता है? A) बट जॉइंट                    B) टी जॉइंट C) लैप जॉइंट                    D) कॉर्नर जॉइंट
61	Low hydrogen electrode are baked prior to use in order to: A) to obtain proper strength B) make welding free from arc blow C) make welding free from moisture pick up D) minimise the required Current	निम्न हाइड्रोजन इलेक्ट्रोड को उपयोग से पहले किस लिए सेंका जाता है? A) उचित सामर्थ्य प्राप्त करने के लिए B) वेल्डिंग आर्क झटके से मुक्त करने के लिए C) वेल्डिंग नमी रहित बनाने के लिए D) करंट की आवश्यकता न्यूनतम करने के लिए
62	Which of the following welding process uses consumable electrode: A) TIG                            B) MIG C) Thermit                        D) All of the above	निम्नलिखित में से कौनसी वेल्डिंग प्रक्रिया उपभोज्य इलेक्ट्रोड का उपयोग करती है? A) टी आई जी                    B) एम आई जी C) थर्माइट                        D) उपरोक्त सभी
63	In coated electrode rod in arc welding which of the following is correct? A) Both rod and coating melts simultaneously. B) Coating melts first and then rod melts C) Which melts first depends on polarity used D) Rod melts first and then coating melts	आर्क वेल्डिंग में लेपित इलेक्ट्रोड रॉड के बारे में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सही है? A) रॉड और कोटिंग दोनों एक साथ पिघलते हैं B) कोटिंग पहले पिघलती है फिर रॉड पिघलती है C) कौन पहले पिघलेगा वे इस्तेमाल की गई पोलरिटी पर निर्भर करता है D) रॉड पहले पिघलती है फिर कोटिंग पिघलती है
64	What does the 3 <sup>rd</sup> digit number "2" represent in the classification of electrode 'EB5426HIJX' ? A) Polarity B) Welding current C) Welding position D) Type of flux coating	इलेक्ट्रोड EB5426HIJX के वर्गीकरण में तृतीय स्थान पर अंकों की संख्या में "2" क्या दर्शाता है? A) पोलरिटी B) वेल्डिंग करंट C) वेल्डिंग स्थिति D) फ्लक्स कोटिंग का प्रकार
65	Which of the following electrodes can be used on both AC and DC welding machines? A) Mild steel coated electrode B) Aluminium electrode C) Bare metal electrode D) Carbon electrode	निम्नलिखित इलेक्ट्रोड में से कौन सा इलेक्ट्रोड एसी और डीसी दोनों वेल्डिंग मशीनों पर इस्तेमाल की जा सकती है? A) हल्का इस्पात लेपित इलेक्ट्रोड B) एल्यूमीनियम इलेक्ट्रोड C) अल्प धातु इलेक्ट्रोड D) कार्बन इलेक्ट्रोड
66	The unit of measurement of EMF (Electromotive Force) is: A) Ohm                            B) Volt C) Ampere                        D) Watt	ई एम एफ (विद्युत वाहक बल) के मापन की इकाई क्या है? A) ओम                            B) वोल्ट C) एम्पियर                    D) वाट
67	Which of the following welding process is widely employed to weld railway rails? A) Thermit welding B) Ultrasonic welding C) Explosive welding D) Percussion welding	निम्नलिखित में से कौन सी वेल्डिंग प्रक्रिया रेल की पटरियों को वेल्ड करने के लिए व्यापक रूप से प्रयोग की जाती है? A) थर्माइट वेल्डिंग                    B) अल्ट्रासोनिक वेल्डिंग C) एक्सप्लोसिव वेल्डिंग                    D) परकुसन वेल्डिंग
68	Which of the following should not be used on gas cylinders, regulators and holes? A) Teflon tapes                    B) Leak detectors C) Oil                              D) Wrenches	निम्नलिखित में से क्या गैस सिलेंडर, रेग्युलेटर और छिद्र पर इस्तेमाल नहीं किया जाना चाहिए? A) टेफ्लॉन टेप                    B) लीक डिटेक्टर C) तेल                              D) रिंच
69	The flame starts burning away from the tip, this can be corrected by which of following way: A) The pressure of gases is to be reduced B) Cool the torch C) Decrease the volume of oxygen D) Orifice of the nozzle is to be cleaned	यदि आग नोक से दूर जलने लगे तो इसे निम्नलिखित में से किस तरीके से ठीक किया जा सकता है? A) गैसों का दबाव कम कर B) मशाल को ठंडा कर C) ऑक्सीजन की मात्रा कम कर D) नोजल के छिद्र को साफ कर

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

70	<p>Incomplete fusion during welding is due to which of following reason?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>A) Very high current</li> <li>B) Very low current</li> <li>C) Very wide weld bead</li> <li>D) None of the above</li> </ul>	<p>वैल्डिंग के दौरान अपूर्ण प्लॉज़न निम्नलिखित किस कारण द्वारा होता है?</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>A) बहुत अधिक करंट के कारण</li> <li>B) बहुत कम करंट के कारण</li> <li>C) बहुत वाइड वैल्डिंग बीड़ के कारण</li> <li>D) ऊपरोक्त में से कोई नहीं</li> </ul>
----	--	--

**Section B (Question No. 1 to 30)**

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

10.	What is the chemical name of common salt that we eat? A) Sodium bicarbonate B) Sodium chloride C) Sodium salicylate D) Sodium hydroxide	साधारण नमक का रासायनिक नाम क्या है, जिसे हम खाते हैं? A सोडियम बाइकार्बोनेट ( ) B सोडियम क्लोराइड ( ) C सोडियम सैलिसिलेट ( ) D सोडियम हाइड्रॉक्साइड ( )
11.	The gland in the human body which secretes both enzymes and hormones is: A) Liver B) Pancreas C) Salivary gland D) Pituitary gland	मानव शरीर में ग्रंथि जो एन्जाइम और हार्मोन दोनों का स्वाव करती है: A (यकृत) B अस्थाशय ( ) C लार ग्रंथि ( ) D पिट्यूटरी (ग्रंथि)
12.	Minorities Rights Day is observed in India on: A) 23 <sup>rd</sup> December                    B) 5 <sup>th</sup> September C) 1 <sup>st</sup> December                      D) 18 <sup>th</sup> December	भारत में अल्पसंख्यक अधिकार दिवस कब मनाया जाता है? A (23 दिसंबर)                    B (5 सितंबर) C (1 दिसंबर)                      D (18 दिसंबर)
13.	Which Indian city has been chosen by the World bank for setting up its back-office operations? A) New Delhi                         B) Kolkata C) Chennai                            D) Bangalore	किस भारतीय शहर को विश्व बैंक ने अपने बैंक ऑफिस कार्य के लिए चुना है? A) नई दिल्ली                    B) कोलकाता ( ) C) चेन्नई ( )                      D) बैंगलोर ( )
14.	The largest herbarium of India is located at: A) Kolkata                            B) Lucknow C) Mumbai                            D) Coimbatore	भारत का सबसे बड़ा वनस्पति संग्रहालय कहाँ स्थित है? A) कोलकाता ( )                B) लखनऊ ( ) C) मुंबई ( )                        D) कोयम्बटूर ( )
15.	Molten rock below the surface of the earth is called? A) Basalt                            B) Laccolith C) Lava                              D) Magma	पृथ्वी की सतह के नीचे पिघली हुई चट्टान को निम्न में से क्या कहा जाता है? A) बेसाल्ट ( )                    B) लैकोलिथ ( ) C) लावा ( )                        D) मैग्मा ( )
16.	The Andaman is separated from Nicobar by which water body? A) 11° channel                    B) 10° channel C) Palk Strait                      D) Gulf of Mannar	अंडमान को निकोबार से अलग करने वाला जल निकाय निम्नलिखित में से कौन सा है? A) (11° चैनल                    B) (10° चैनल C) (पाक स्ट्रेट)                D) मन्त्रार की खाड़ी
17.	The Ghatampur Thermal Power Plant recently approved by Cabinet is to be setup in: A) Rajasthan B) Uttar Pradesh C) Karnataka D) Madhya Pradesh	हाल ही में कैबिनेट द्वारा स्वीकृत घाटमपुर थर्मल पावर प्लांट को कहाँ स्थापित किया जाना है? A) राजस्थान ( ) B) उत्तर प्रदेश ( ) C) कर्नाटक ( ) D) मध्य प्रदेश
18.	What is Dakshin Gangotri? A) River Valley in Andhra Pradesh B) Unmanned Station in Antarctica C) Second Source of River Ganga D) Island in the Indian Ocean	दक्षिण गंगोत्री निम्नलिखित में से क्या है? A) आंध्र प्रदेश में नदी घाटी B) अंटार्कटिका में मानव रहित स्टेशन ( ) C) गंगा नदी का दूसरा स्रोत ( ) D) हिंद महासागर में द्वीप
19.	The International Judicial Conference 2020 was held from 21 <sup>st</sup> – 23 <sup>rd</sup> February, 2020 in: A) Tokyo                            B) New Delhi C) Paris                            D) Bangalore	अंतर्राष्ट्रीय न्यायिक सम्मेलन 2020 का आयोजन 21 से -23 फरवरी, 2020 तक निम्नलिखित में से कहाँ किया गया? A) टोक्यो ( )                    B) नई दिल्ली ( ) C) पेरिस ( )                      D) बैंगलोर ( )

NCL -Written test for the Post of Technician Welder (Trainee) Cat. II, in reference to E.N. 466/10-07-2020, SET A

20.	Which city is called the Silver City of India? A) Jaipur B) Cuttack C) Kolkata D) Madurai	किस शहर को भारत का सिल्वर सिटी कहा जाता है? Aजयपुर ( ) Bकटक ( ) Cकोलकाता ( ) Dमदुरई ( )
21.	Lord Buddha breathe his last at: A) Rajgir B) Bodh Gaya C) Sarnath D) Kushinagar	भगवान् बुद्ध ने अंतिम सांस निम्नलिखित में से किस स्थान पर ली? Aराजगीर ( ) Bबोध गया ( ) Cसारनाथ ( ) Dकुशीनगर ( )
22.	Mahabalipuram was established by which dynasty? A) Pallava B) Pandya C) Chola D) Chalukya	महाबलिपुरम किस राजवंश द्वारा स्थापित किया गया था? Aपल्लव ( ) Bपंड्या ( ) Cचोल ( ) Dचालुक्य ( )
23.	The Krishna Raja Sagara Dam (KRS Dam) is built across which river? A) Krishna B) Godavari C) Mahanadi D) Kaveri	कृष्णा राजा सागर बांध (KRS बांध) किस नदी पर स्थित है? Aकृष्णा ( ) Bगोदावरी ( ) Cमहानदी ( ) Dकावेरी ( )
24.	Where is the Bandipur National Park? A) Rajasthan B) Andhra Pradesh C) Karnataka D) Assam	बांदीपुर राष्ट्रीय उद्यान कहाँ स्थित है? Aराजस्थान ( ) Bआंध्र प्रदेश ( ) Cकर्नाटक ( ) Dअसम ( )
25.	National Environmental Engineering Research Institute is located at: A) Pune B) Delhi C) Mumbai D) Nagpur	राष्ट्रीय पर्यावरण इंजीनियरिंग अनुसंधान संस्थान कहाँ स्थित है? Aपुणे ( ) Bदिल्ली ( ) Cमुंबई ( ) Dनागपुर ( )
26.	Araku Valley is a hill station and valley region situated in which state? A) Kerala B) Andhra Pradesh C) Karnataka D) Tamil Nadu	अरकु घाटी किस राज्य में स्थित एक हिल स्टेशन और घाटी क्षेत्र है? Aकेरल ( ) Bआंध्र प्रदेश ( ) Cकर्नाटक ( ) Dतमिलनाडु ( )
27.	Hampi is a UNESCO World Heritage Site located in which state? A) Kerala B) Andhra Pradesh C) Tamil Nadu D) Karnataka	हम्पी एक यूनेस्को विश्व धरोहर स्थल है जो निम्नलिखित किस राज्य में स्थित है? Aकेरल ( ) Bआंध्र प्रदेश ( ) Cतमिलनाडु ( ) Dकर्नाटक ( )
28.	Rajiv is the brother of Atul; Sonia is the sister of Sunil; Atul is the son of Sonia. How is Rajiv related to Sonia? A) Nephew B) Son C) Brother D) Father	राजीव अतुल का भाई है; सोनिया सुनील की बहन है; अतुल सोनिया का बेटा है। राजीव सोनिया से किस प्रकार संबंधित है? A) भतीजा/भाजा B) पुत्र ( ) C) भाई ( ) D) पिता ( )
29.	A pole is 90 m long. It is colored in white, black and blue in the ratio of 5: 6: 7. What is the length of the white part of the pole? A) 30 m B) 15 m C) 20 m D) 25 m	एक स्तम्भ 90 मीटर लंबा है। यह 5: 6: 7. के अनुपात में सफेद, काले और नीले रंग में रंगा है। स्तम्भ के सफेद भाग की लंबाई कितनी है? A) 30 मी B) (15 मी) C) (20 मी) D) 25 मी
30.	The simple interest accrued on an amount of Rs 9530 at the end of 6 years is Rs 2850. What is the rate of interest p.c.p.a? A) 5 B) 7 C) 9 D) 11	6 साल के अंत में 9530 रुपये की राशि पर अर्जित साधारण ब्याज 2850 रुपये है। ब्याज दर प्रतिशत प्रतिवर्ष क्या है? A) (5) B) (7) C) (9) D) 11

Technician Welder (Trainee) Cat. II					
Section A			Section B		
Question No.	Correct Answer	Question No.	Correct Answer	Question No.	Correct Answer
1	C	36	C	1	C
2	B	37	A	2	B
3	D	38	C	3	A
4	A	39	B	4	B
5	D	40	D	5	B
6	A	41	D	6	C
7	D	42	C	7	C
8	C	43	B	8	C
9	C	44	A	9	D
10	A	45	C	10	B
11	B	46	D	11	B
12	A	47	B	12	D
13	B	48	C	13	C
14	B	49	A	14	A
15	D	50	B	15	D
16	C	51	A	16	B
17	C	52	C	17	B
18	D	53	B	18	B
19	B	54	A	19	B
20	B	55	B	20	B
21	A	56	B	21	D
22	B	57	D	22	A
23	C	58	A	23	D
24	C	59	D	24	C
25	A	60	C	25	D
26	B	61	C	26	B
27	D	62	B	27	D
28	D	63	D	28	B
29	C	64	C	29	D
30	A	65	A	30	A
31	A	66	B		
32	C	67	A		
33	D	68	C		
34	A	69	A		
35	B	70	B		