

1. ಸೆಂಟ್ರಿಫ್ಯೂಗಲ್ ಪಂಪುಗಳಲ್ಲಿ ಬಹುಹಂತನದ ಬಳಕೆ ಮಾಡಲು ಕಾರಣ ?

- (1) ಅಧಿಕ ದಕ್ಷತೆಗಾಗಿ
- (2) ಅಧಿಕ ಪ್ರವಹನ ದರಕ್ಕಾಗಿ
- (3) ಅಧಿಕ ಹೆಡ್‌ಗಾಗಿ
- (4) ಅಧಿಕ ವೇಗಕ್ಕಾಗಿ

2. ಈ ಪೈಕಿ ಯಾವುದು ಧನಾತ್ಮಕವಲ್ಲದ ಸ್ಥಳಾಂತರಣ ಪಂಪು ?

- (1) ವೇನ್ ಪಂಪು
- (2) ಸೆಂಟ್ರಿಫ್ಯೂಗಲ್ ಪಂಪು
- (3) ಲೋಬ್ ಪಂಪು
- (4) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

3. ಫ್ರಿಯಾನ್ 12 ಎಂಬುದು ಈ ಪರಮಾಣುಗಳಿರುವ ಸಂಯುಕ್ತ \_\_\_\_\_

- (1) ಕಾರ್ಬನ್ ಮತ್ತು ಹೈಡ್ರೋಜನ್ (ಇಂಗಾಲ ಮತ್ತು ಜಲಜನಕ)
- (2) ಕಾರ್ಬನ್, ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಮತ್ತು ಆಕ್ಸಿಜನ್ (ಇಂಗಾಲ, ಜಲಜನಕ ಮತ್ತು ಆಮ್ಲಜನಕ)
- (3) ಕಾರ್ಬನ್ (ಇಂಗಾಲ) ಮತ್ತು ಫ್ಲೋರಿನ್
- (4) ಕಾರ್ಬನ್ (ಇಂಗಾಲ), ಫ್ಲೋರಿನ್ ಮತ್ತು ಕ್ಲೋರಿನ್

4. ಉದ್ಯಮ ಅನ್ವಯಿಗಳಿಗೆ ಅತ್ಯಂತ ಸಾಮಾನ್ಯವಾದ ಆವಿ ಹೀರಿಕೆ ವ್ಯವಸ್ಥೆ \_\_\_\_\_

- (1) ಫ್ರಿಯಾನ್ -12
- (2) ಬ್ರೈನ್ ಮತ್ತು ನೀರು
- (3) ಅಮೋನಿಯಾ ಮತ್ತು ನೀರು
- (4) ಹೈಡ್ರೋಜನ್ ಮತ್ತು ನೀರು

5. ಸೈಕ್ಲೋಮೆಟ್ರಿಕ್ ಪಟಗಳ ಲಂಬಗೆರೆಗಳು ಇದನ್ನು ಸೂಚಿಸುತ್ತವೆ.

- (1) ಶುಷ್ಕ ಬಲ್ಬ್ ತಾಪ
- (2) ಇಬ್ಬನಿ ಬಿಂದು ತಾಪ
- (3) ಆರ್ಡ್ ಬಲ್ಬ್ ತಾಪ
- (4) ಸಾಪೇಕ್ಷ ಆರ್ಡ್ ತೆ

6. ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ವಾಹನ ಉತ್ಪಾದನಾ ಜೋಡಣಾ ಕ್ರಮವು ಇದಕ್ಕೆ ಒಂದು ಉತ್ತಮ ಉದಾಹರಣೆ

- (1) ಉತ್ಪನ್ನ ವಿನ್ಯಾಸ
- (2) ಗುಂಪು ವಿನ್ಯಾಸ
- (3) ಪ್ರಕ್ರಿಯಾ ವಿನ್ಯಾಸ
- (4) ಸ್ಥಿರಸ್ಥಾನ ವಿನ್ಯಾಸ

7. ಸೆಂಟ್ರಿಫ್ಯೂಗಲ್ ಪಂಪಿನಿಂದ ಅಭಿವೃದ್ಧಿ ಹೊಂದುವ ಹೆಡ್ (ಶಿರ)ಇದನ್ನು ಅವಲಂಬಿಸಿದೆ.

- (1) ವೇಗ
- (2) ಕೇಸಿಂಗ್
- (3) ವೇಗ ಮತ್ತು ಪ್ರೇರಕ (ಇಂಪೆಲರ್) ವ್ಯಾಸ
- (4) ಪ್ರೇರಕ (ಇಂಪೆಲರ್) ವ್ಯಾಸ

8. ಕಡಿಮೆ ವಿಸರ್ಜನೆ ಹಾಗೂ ಹೆಚ್ಚು ಒತ್ತಡ ಅನ್ವಯಗಳಿಗೆ ಯಾವ ಬಗೆಯ ಪಂಪು ಸೂಕ್ತ.

- (1) ಸೆಂಟ್ರಿಫ್ಯೂಗಲ್
- (2) ರೆಸಿಪ್ರೋಕೇಟಿಂಗ್ (ಹಿಂದೆ ಮುಂದೆ ಚಲಿಸುವಿಕೆ)
- (3) ಗೇರ್
- (4) ಅಕ್ಷೀಯ ಹರಿವು

9. ಸೆಂಟ್ರಿಫ್ಯೂಗಲ್ ಪಂಪಿನ ಕೇಸಿಂಗ್‌ಗಳನ್ನು ವಿನ್ಯಾಸಿಸಿರುವುದು ಇದನ್ನು ಕನಿಷ್ಠಗೊಳಿಸಲು \_\_\_\_\_

- (1) ಕುಳಿಯಾಗುವಿಕೆ
- (2) ಹೆಡ್‌ನಷ್ಟ
- (3) ಫಾರ್ಷನ್ ತಗ್ಗಿಕೆ
- (4) ಚಲನಶಕ್ತಿ ನಷ್ಟ

10. ಫ್ರಾನ್ಸಿಸ್ ಟರ್ಬೈನುಗಳು ಇದಕ್ಕಾಗಿ ಹೆಚ್ಚು ಉಪಯುಕ್ತವೆನಿಸುವುದು \_\_\_\_\_

- (1) ಅಲ್ಪ ಹೆಡ್
- (2) ಅಧಿಕ ಹೆಡ್
- (3) ಮಧ್ಯಮ ಹೆಡ್
- (4) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

11. ಆವಿ ಸಂಪೀಡನ ರೆಫ್ರಿಜರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ ರೆಫ್ರಿಜರೆಂಟ್ ದ್ರವವಾಗಿರುವುದು ಇವುಗಳ ನಡುವೆ  
\_\_\_\_\_

- (1) ಸಾಂದ್ರಕ ಮತ್ತು ವ್ಯಾಕೋಚನ ಕವಾಟ
- (2) ಸಂಪೀಡಕ ಮತ್ತು ಆವಿಕಾರಕ
- (3) ವ್ಯಾಕೋಚನ ಕವಾಟ ಮತ್ತು ಆವಿಕಾರಕ
- (4) ಸಂಪೀಡಕ ಮತ್ತು ಸಾಂದ್ರಕ

12. ಆಕ್ವಾ ಅಮೋನಿಯಾವನ್ನು ರೆಫ್ರಿಜರೆಂಟ್ ಆಗಿ ಬಳಕೆ ಮಾಡುವುದು ಕೆಳಗಿನ ರೆಫ್ರಿಜರೇಟರ್  
ವ್ಯವಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ \_\_\_\_\_

- (1) ಸಂಪೀಡನ
- (2) ನೇರ
- (3) ಪರೋಕ್ಷ
- (4) ಹೀರಿಕೆ

13. ರೆಫ್ರಿಜರೇಟರ್ ಸೈಕಲಿನಲ್ಲಿ ರೆಫ್ರಿಜರೆಂಟಿನ ಹರಿವನ್ನು ನಿಯಂತ್ರಿಸುವುದು \_\_\_\_\_

- (1) ವ್ಯಾಕೋಚನ ಕವಾಟ
- (2) ಸಂಪೀಡಕ
- (3) ಆವಿಕಾರಕ
- (4) ಸಾಂದ್ರಕ

14. ಅಮೋನಿಯಾವು ರೆಫ್ರಿಜರೆಂಟ್ ಆಗಿ ಬಳಕೆ ಆದಾಗ \_\_\_\_\_

- (1) ನಂಜುಕಾರಕವಲ್ಲ
- (2) ನಂಜುಕಾರಕ ಮತ್ತು ಜ್ವಲನಶೀಲ
- (3) ಜ್ವಲನಶೀಲವಲ್ಲದ
- (4) ನಂಜುಕಾರಕ

15. ವಾತಾಯನವೆಂದರೆ \_\_\_\_\_

- (1) ಕಾಯಿಸುವಿಕೆ
- (2) ತಂಪಾಗಿಸುವಿಕೆ
- (3) ಆದ್ರ್ವಗೊಳಿಸುವಿಕೆ
- (4) ಈ ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

16. ಕೆಳಗಿನವುಗಳಲ್ಲಿ ಯಾವ ಶೀತಕ ವಸ್ತುವು ಓಜೋನ್ ಕ್ಷೀಣತೆ ಸಾಮರ್ಥ್ಯವುಳ್ಳದ್ದು ?

- (1) ಅಮೋನಿಯಾ
- (2) ಕಾರ್ಬನ್ (ಇಂಗಾಲದ) ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್
- (3) ಸಿಎಫ್‌ಸಿ ಫ್ಲೋರಿನ್
- (4) ಸಲ್ಫರ್ (ಗಂಧಕದ) ಡೈಆಕ್ಸೈಡ್

17. ಆವಿಹೀರಿಕೆ ರೆಫ್ರಿಜರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಎಂದರೆ \_\_\_\_\_

- (1) ಸದ್ದು ಉಂಟು ಮಾಡುವಿಕೆಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
- (2) ನಿಶ್ಯಬ್ದ ಕ್ರಿಯೆಯ ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆ
- (3) ಕಡಿಮೆ ವಿದ್ಯುತ್ ಬಳಕೆ
- (4) ಈ ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

18. ಅಪರ್ಯಾಪ್ತ ವಾಯುವಿಗೆ ಇಬ್ಬನಿ ಬಿಂದು ತಾಪವು ಆದ್ರ್‌ಬುರುಡೆ ತಾಪಕ್ಕಿಂತ \_\_\_\_\_

- (1) ಕಡಿಮೆ
- (2) ಅದಕ್ಕೆ ಸಮ
- (3) ಹೆಚ್ಚು
- (4) ಈ ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

19. ಗ್ಯಾನ್ಸ್ ಪಟಗಳು ಬಳಕೆ ಆಗುವುದು \_\_\_\_\_

- (1) ಇನ್‌ವೆಂಟರಿ (ತಪಶೀಲು) ನಿಯಂತ್ರಣ
- (2) ದ್ರವ್ಯ ನಿರ್ವಹಣೆ
- (3) ಉತ್ಪಾದನಾ ಕಾರ್ಯೋಜನೆ
- (4) ಯಂತ್ರ ದುರಸ್ತಿ

20. ವೈಜ್ಞಾನಿಕ ವಿನ್ಯಾಸದ ಮುಖ್ಯ ಉದ್ದೇಶವೆಂದರೆ \_\_\_\_\_

- (1) ಉತ್ತಮ ಗುಣಮಟ್ಟ
- (2) ಸ್ಥಳಾವಕಾಶದ ಪೂರ್ಣ ಬಳಕೆ
- (3) ಉತ್ಪಾದನಾ ವಿಳಂಬಗಳ ತಗ್ಗಿಸುವಿಕೆ
- (4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

21. ಮಿಲಿಟರಿ ಸಂಘಟನೆ ಎಂದರೆ \_\_\_\_\_

- (1) ಲೈನ್
- (2) ಸಿಬ್ಬಂದಿ
- (3) ಲೈನ್ ಮತ್ತು ಸಿಬ್ಬಂದಿ
- (4) ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಾಹಕ

22. ಯಾವುದೇ ಕೆಲಸ ಪೂರ್ಣ ಮಾಡುವ ಅವಧಿಯನ್ನು ಅಂದಾಜಾಗಿ ನಿರ್ಧರಿಸುವುದು ಇದರಿಂದ \_\_\_\_\_

- (1) ಆಶಾವಾದಿ ವೇಳೆ
- (2) ಸಂಭವನೀಯ ವೇಳೆ
- (3) ನಿರಾಶಾವಾದಿ ವೇಳೆ
- (4) ಈ ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

23. ಕಾರ್ಯ ಸ್ಥಾನಗಳ ನಡುವೆ ಸಾಮಗ್ರಿ ನಿಭಾಯಿಸುವಿಕೆಯ ಅಂದಾಜನ್ನು ನೀಡುವ ಪಟವನ್ನು ಹೀಗೆನ್ನುವರು \_\_\_\_\_

- (1) ಪ್ರವಾಸ ರೇಖಾ ಪಟ
- (2) ಪ್ರಕ್ರಿಯಾ ರೇಖಾ ಪಟ
- (3) ಹರಿವು ರೇಖಾ ಪಟ
- (4) ಕಾರ್ಯಾಚರಣೆಯ ರೇಖಾ ಪಟ

24. ರೇಖಾ ಮಾದರಿಯ ಸಂಸ್ಥೆಯಲ್ಲಿ \_\_\_\_\_

- (1) ಬಲಯುತ ಶಿಸ್ತು
- (2) ನಿಶ್ಚಿತ ಜವಾಬ್ದಾರಿ
- (3) ಶೀಘ್ರ ನಿರ್ಧಾರ
- (4) ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

25. ಹಡಗು ನಿರ್ಮಾಣದಲ್ಲಿ ಬಳಕೆ ಆಗುವ ವಿನ್ಯಾಸದ ವಿಧವೆಂದರೆ \_\_\_\_\_

- (1) ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
- (2) ಉತ್ಪನ್ನ
- (3) ನಿಶ್ಚಲ
- (4) ಸಮೂಹ ತಂತ್ರಜ್ಞಾನ

26. ಸಮವಿಭಾಗದ ವಿಶ್ಲೇಷಣೆಗೆ ಬೇಕಾದದ್ದು \_\_\_\_\_

- (1) ನಿಖರ ಬೆಲೆ
- (2) ಒಟ್ಟು ಬೆಲೆ
- (3) ಚರ ಬೆಲೆ
- (4) ಒಟ್ಟು ಬೆಲೆ ಮತ್ತು ಒಟ್ಟು ಆದಾಯ

27. ಜಾಲದಲ್ಲಿನ ನಿರ್ಣಾಯಕ ಕ್ರಿಯೆ ಎಂದರೆ \_\_\_\_\_

- (1) ಕನಿಷ್ಠ ವಿಳಂಬ
- (2) ಶೂನ್ಯ ವಿಳಂಬ
- (3) ಗರಿಷ್ಠ ವಿಳಂಬ
- (4) ಈ ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

28. ಸಾಮಾನ್ಯ ವಿತರಣಾ ರೇಖೆಯ (ವೈಷಮ್ಯ) ಸ್ಕೂನೆಸ್ ಬೆಲೆಯು ಇದಕ್ಕೆ ಸಮ \_\_\_\_\_

- (1) ಧನಾತ್ಮಕ
- (2) ಋಣಾತ್ಮಕ
- (3) ಶೂನ್ಯ
- (4) ಈ ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

29.  $\bar{X}$  ಮತ್ತು R ರೇಖಾ ಪಟಗಳನ್ನು ಉಪಯೋಗಿಸುವುದು ಇದಕ್ಕಾಗಿ \_\_\_\_\_

- (1) ಉತ್ಪಾದನಾ ನಿಯಂತ್ರಣ
- (2) ಬೆಲೆ ನಿಯಂತ್ರಣ
- (3) ಪ್ರಕ್ರಿಯಾ ನಿಯಂತ್ರಣ
- (4) ವಸ್ತು ನಿಯಂತ್ರಣ

30. ಒಂದು ಘಟಕದ ದೋಷಗಳ ಸಂಖ್ಯೆಯ ನಿಯಂತ್ರಣ ಪಟವು \_\_\_\_\_

- (1)  $\bar{X}$  - ಪಟ
- (2) R - ಪಟ
- (3) Np - ಪಟ
- (4) U - ಪಟ

31. ಉತ್ಪಾದಿಸಿದ ದೋಷ ಪೂರ್ಣ ಉತ್ಪನ್ನಗಳ ಬೆಲೆಯು ಇದರ ವ್ಯಾಪ್ತಿಗೆ ಬರುತ್ತದೆ \_\_\_\_\_

- (1) ತಡೆಗಟ್ಟುವಿಕೆ
- (2) ಆಂತರಿಕ ವೈಫಲ್ಯ
- (3) ಬಾಹ್ಯ ವೈಫಲ್ಯ
- (4) ಮೌಲ್ಯನಿರ್ಣಯ

32. ಗುಣಮಟ್ಟ ನಿಯಂತ್ರಣದಲ್ಲಿ ತಡೆಗಟ್ಟುವಿಕೆಗೆ ಸಂಬಂಧಿಸಿದ ಬೆಲೆಯು ಒಟ್ಟು ಬೆಲೆಯ \_\_\_\_\_

- (1) 10%
- (2) 30%
- (3) 40%
- (4) 50%

33. ಜೆಟ್ ಅನುಪಾತವನ್ನು ಸೂಚಿಸುವ ಬಗೆ \_\_\_\_\_

- (1) ಪೆಲ್ವನ್ ಚಕ್ರದ ವ್ಯಾಸ ಹಾಗೂ ನೀರಿನ ಜೆಟ್‌ನ ವ್ಯಾಸ
- (2) ನೀರಿನ ಜೆಟ್‌ನ ವ್ಯಾಸ ಹಾಗೂ ಪೆಲ್ವನ್ ಚಕ್ರದ ವ್ಯಾಸ
- (3) ವೇನ್‌ನ ವೇಗ ಹಾಗೂ ನೀರಿನ ಜೆಟ್‌ನ ವೇಗ
- (4) ಪ್ರವಹನ ವೇಗ ಹಾಗೂ ನೀರಿನ ಜೆಟ್‌ನ ವೇಗ

34. ವೇಗದ ಏಕಮಾನವು (ಎನ್. ಯು.) \_\_\_\_\_

- (1)  $N/H^{3/2}$
- (2)  $N/H^{3/4}$
- (3)  $N/H^{1/2}$
- (4)  $N/H^{5/4}$

35. ಹೈಡ್ರಾಲಿಕ್ ಸಂಚಯಕದ ಬಳಕೆಯು \_\_\_\_\_

- (1) ಪ್ರಬಲವಾಹಿ ಶಕ್ತಿ, ಒತ್ತಡ ಶಕ್ತಿ ರೂಪದಲ್ಲಿ
- (2) ವಾಹಿಯ ಒತ್ತಡ ತೀವ್ರತೆ ಹೆಚ್ಚಳ
- (3) ಅಧಿಕ ಭಾರ ಎತ್ತಲು
- (4) ಒಂದು ದಂಡದಿಂದ ಮತ್ತೊಂದಕ್ಕೆ ಶಕ್ತಿ ಸಾಮರ್ಥ್ಯ ವರ್ಗಾವಣೆಗೆ

36. 1 kgf-m / sec ಗೆ ಸಮನಾದದ್ದು \_\_\_\_\_

- (1) 98.1 ವಾಟ್ಸ್
- (2) 9.81 ವಾಟ್ಸ್
- (3) 981 ವಾಟ್ಸ್
- (4) 0.981 ವಾಟ್ಸ್

37. ಕಾನೋಚಕ್ರ ಆಧರಿಸಿ ರೆಫ್ರಿಜರೇಟರ್ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಾಹ ಗುಣಾಂಕ ತಾಪವನ್ನು ಆಧರಿಸಿದ್ದು \_\_\_\_\_

(1)  $\frac{\text{ಅತ್ಯಧಿಕ } \theta \text{ ಅತಿ ಕಡಿಮೆ}}{\text{ಅತ್ಯಧಿಕ}}$

(2)  $\frac{\text{ಅತ್ಯಧಿಕ } \theta \text{ ಅತಿ ಕಡಿಮೆ}}{\text{ಅತಿ ಕಡಿಮೆ}}$

(3)  $\frac{\text{ಅತಿ ಕಡಿಮೆ}}{(\text{ಅತ್ಯಧಿಕ } \theta \text{ ಅತಿ ಕಡಿಮೆ})}$

(4)  $\frac{\text{ಅತ್ಯಧಿಕ}}{(\text{ಅತ್ಯಧಿಕ } \theta \text{ ಅತಿ ಕಡಿಮೆ})}$

38. ಒಂದು ಟನ್ ರೆಫ್ರಿಜರೇಷನ್ ಯಂತ್ರವೆಂದರೆ ಆ ಯಂತ್ರವು \_\_\_\_\_

- (1) 0<sup>0</sup> ಸೆ. ತಾಪದ ಒಂದು ಟನ್ ಮಂಜುಗಡ್ಡೆಯನ್ನು 0<sup>0</sup> ಸೆ. ನೀರಿನ ರೂಪಕ್ಕೆ ತಂದಾಗ ಬರುವ ಉಷ್ಣವನ್ನು 24 ಗಂಟೆಗಳಲ್ಲಿ ಹೀರಬಲ್ಲದು.
- (2) 24 ಗಂಟೆಗಳಲ್ಲಿ ಒಂದು ಟನ್ ರೆಫ್ರಿಜರೇಷನ್ ಉಪಯೋಗಿಸುವುದು.
- (3) ಒಂದು ಟನ್ ನೀರನ್ನು ಮಂಜುಗಡ್ಡೆಯಾಗಿಸುವ ಸಾಮರ್ಥ್ಯದ್ದು.
- (4) ಒಂದು ಟನ್ ನಿವ್ವಳ ತೂಕದ್ದು.

39. ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸ್ಥಾನ ಲೇಔಟ್ ಎಂದರೆ \_\_\_\_\_

- (1) ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಸ್ಥಾನವನ್ನು ಯಾಂತ್ರಿಕರಿಸುತ್ತದೆ.
- (2) ಸ್ಥಿರ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುತ್ತದೆ.
- (3) ದ್ರವ್ಯ ಚಲನೆ ನಿರ್ದಿಷ್ಟ ಪಥದಲ್ಲಿ ಇರುತ್ತದೆ.
- (4) ಉತ್ಪನ್ನದ ಬಹುದೊಡ್ಡ ಘಟಕ ಸ್ಥಿರ ಸ್ಥಾನದಲ್ಲಿರುತ್ತದೆ.



40. ಶುಷ್ಕ ಗಾಳಿಯ ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ ( $m_a$ ) ಮತ್ತು ನೀರಾವಿ ದ್ರವ್ಯರಾಶಿ ( $m_w$ ) ಗಳ ಆರ್ಧತಾ ಅನುಪಾತವು, ಹೀಗಾದಾಗ \_\_\_\_\_

- (1)  $m_a / (m_a + m_w)$
- (2)  $m_w / m_a$
- (3)  $m_w / (m_a + m_w)$
- (4)  $m_a / m_w$

41. ನೀರಿನ ಜೆಟ್‌ನ ವಾಸ್ತವ ವೇಗಗಳಾಗಿ ವೇನಾ ಕಂಟ್ರಾಕ್ಟುಕ್ಯೂ ಸೈದ್ಧಾಂತಿಕ ವೇಗಕ್ಕೂ ಇರುವ ಅನುಪಾತವೆಂದರೆ \_\_\_\_\_

- (1) ವಿಸರ್ಜನಾ ಗುಣಾಂಕ
- (2) ವೇಗ ಗುಣಾಂಕ
- (3) ಸಂಕೋಚನಾ ಗುಣಾಂಕ
- (4) ಸ್ನಿಗ್ಧತಾ ಗುಣಾಂಕ

42. ನಾಚ್ ಎನ್ನುವ ಸಾಧನ ಇದರ ಮಾಪನಕ್ಕೆ ಉಪಯುಕ್ತ \_\_\_\_\_

- (1) ಕೊಳವೆಗಳ ಮೂಲಕ ಹರಿಯುವ ದರ
- (2) ಕಿರುನಾಲೆಗಳ ಮೂಲಕ ಹರಿವ ದರ
- (3) ಕಿರುನಾಲೆಗಳ ಮೂಲಕ ವೇಗ
- (4) ಕೊಳವೆಯಲ್ಲಿನ ವೇಗ

43. ತೆರೆದ ಕಾಲುವೆ ಹರಿವಿನ ಫ್ರಾಡೆ ಸಂಖ್ಯೆ 1 ಕ್ಕಿಂತಲೂ ಕಡಿಮೆ ಇದ್ದರೆ, ಹರಿವನ್ನು \_\_\_\_\_ ಎನ್ನುತ್ತಾರೆ.

- (1) ನಿರ್ಣಾಯಕ (ಕ್ರಿಟಿಕಲ್) ಹರಿವು
- (2) ಅತ್ಯುತ್ತಮ ನಿರ್ಣಾಯಕ (ಸೂಪರ್ ಕ್ರಿಟಿಕಲ್) ಹರಿವು
- (3) ಉಪ ನಿರ್ಣಾಯಕ (ಸಬ್ ಕ್ರಿಟಿಕಲ್) ಹರಿವು
- (4) ಮೇಲಿನ ಯಾವುವೂ ಅಲ್ಲ

44. ಸೆಂಟ್ರಿಫ್ಯೂಗಲ್ ಪಂಪಿನ ಮಾನೋಮೀಟರ್ ಹೆಡ್‌ನ್ನು ( $H_m$ ) ನೀಡುವುದು \_\_\_\_\_

- (1) ಪಂಪ್ ಪ್ರೆಷರ್ ಹೆಡ್‌ನ ಒಳದ್ವಾರದಲ್ಲಿ, ಹೊರದ್ವಾರದಲ್ಲಿನ ಒತ್ತಡ
- (2) ಒಳದ್ವಾರದ ಟೋಟಲ್ ಹೆಡ್ - ಹೊರದ್ವಾರದ ಟೋಟಲ್ ಹೆಡ್
- (3) ಹೊರದ್ವಾರದ ಟೋಟಲ್ ಹೆಡ್ - ಒಳದ್ವಾರದ ಟೋಟಲ್ ಹೆಡ್
- (4) ಮೇಲಿನ ಯಾವುವೂ ಅಲ್ಲ

45. ಟರ್ಬೈನಿನ ಪ್ರಮುಖ ಲಕ್ಷಣ ವಕ್ರ ರೇಖೆಗಳೆಂದರೆ ವಕ್ರ ರೇಖೆಗಳು \_\_\_\_\_

- (1) ಸ್ಥಿರ ವೇಗದವು
- (2) ಸ್ಥಿರ ದಕ್ಷತೆಯವು
- (3) ಸ್ಥಿರ ಹೆಡ್‌ನವು
- (4) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

46. ಒಳ್ಳೆಯ ರೆಫ್ರಿಜರೇಟರ್‌ಗಿರಬೇಕಾದ ಲಕ್ಷಣ \_\_\_\_\_

- (1) ಕಡಿಮೆ ಕುದಿ ಬಿಂದು
- (2) ಕಡಿಮೆ ಸ್ನಿಗ್ಧತೆ
- (3) ಕಡಿಮೆ ವಿಶಿಷ್ಟೋಷ್ಣ
- (4) ಈ ಮೇಲಿನ ಎಲ್ಲವೂ

47. ವಾಯುಮಂಡಲ ಒತ್ತಡಕ್ಕೆ ಹೋಲಿಸಿದಾಗ, ಶೀತಕದ ಆವಿಯಾಗುವಿಕೆಯ ಒತ್ತಡವು \_\_\_\_\_

- (1) ಕಡಿಮೆ
- (2) ಅಧಿಕ
- (3) ಸಮ
- (4) ಈ ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

48. ಆವಿ ಸಂಪೀಡನ ರೆಫ್ರಿಜರೇಷನ್ ವ್ಯವಸ್ಥೆ ಕಾರ್ಯನಿರ್ವಹಿಸುವುದು ಇದರಿಂದ \_\_\_\_\_

- (1) ಉಷ್ಣ ಶಕ್ತಿ
- (2) ಯಾಂತ್ರಿಕ ಶಕ್ತಿ
- (3) ರಾಸಾಯನಿಕ ಶಕ್ತಿ
- (4) ಮೇಲಿನ ಯಾವುದೂ ಅಲ್ಲ

49. ಪ್ರೋಸೆಸಿಂಗ್ ಉಪಕರಣಗಳು ಹಾಗೂ ಮೆಷಿನ್‌ಗಳನ್ನು ಉತ್ಪಾದನೆಯ ಪರಿಕರ್ಮದ ಅನುಕ್ರಮದಲ್ಲಿ ಜೋಡಿಸಿದರೆ ಅದನ್ನು ಹೀಗೆನ್ನುವರು \_\_\_\_\_

- (1) ಉತ್ಪನ್ನ ವಿನ್ಯಾಸ
- (2) ಪ್ರಕ್ರಿಯಾ ವಿನ್ಯಾಸ
- (3) ಸ್ಥಿರಸ್ಥಾನ ವಿನ್ಯಾಸ
- (4) ಸಂಯೋಜನಾ ವಿನ್ಯಾಸ / ಲೇಔಟ್

50. ಉತ್ಪಾದನಾ ವ್ಯವಸ್ಥೆಯ ಎರಡು ಮೂಲಭೂತ ವಿಧಗಳಾವುವು ?

- (1) ಸ್ವಯಂಚಾಲಿತ ಮತ್ತು ಮಾನವ ನಿರ್ಮಿತ
- (2) ಮರುಕಳಿಸುವ (ಇಂಟರ್‌ಮಿಟಿಂಗ್) ಮತ್ತು ಮರುಕಳಿಸದ (ನಾನ್-ಇಂಟರ್‌ಮಿಟಿಂಗ್) ಕ್ರಿಯೆ
- (3) ಸಾಮಾನ್ಯ ಮತ್ತು ನಿರಂತರ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ
- (4) ನಿರಂತರ ಪ್ರಕ್ರಿಯೆ ಮತ್ತು ಬ್ಯಾಚ್ (ತಂಡ)